

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-7 это быстро испаряющаяся полупостоянная разделительная жидкость, обеспечивающая превосходное скольжение при работе с термореактивными связующими. С использованием данного продукта отпадает необходимость в герметизации оснастки, что позволяет значительно сэкономить время. Разделитель SK2TR450-7 обладает высокой степенью адгезии, таким образом нет переноса продукта в отформованные изделия, при этом позволяя избежать дополнительную механическую обработку на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность. При его применении образование загрязнений на оснастке сводится к минимуму. Он стабилен при температурах до 450°C, однако диапазон температур составляет от +10°C до +80°C. SK2TR450-7 является многофункциональным продуктом и применяется в работе с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными, фенольными связующими. Благодаря превосходному скольжению, SK2TR450-7 незаменим для оснасток сложной геометрической формы с углублениями.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

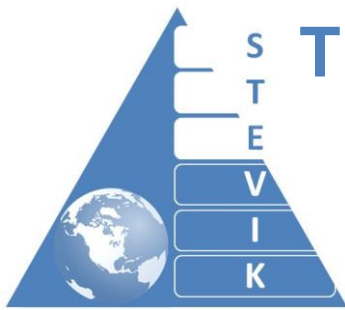
► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-7, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Нанесение:

Разделитель SK2TR450-7 может быть нанесен непосредственно на оснастку без необходимости применения герметизатора. Обычно для нанесения используется выжатая, но не мокрая, чистая безворсовая тканевая салфетка. Начните с нанесения разделителя на поверхность оснастки малой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, когда слой еще не высох, используйте вторую чистую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для гладкого однородного грунтования рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-7 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя,



просушите в течении 30 – 60 минут. Время просушки можно сократить припл. до 15-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

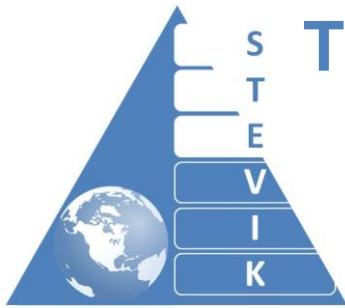
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. Разделитель SK2TR450-7 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново. Время отверждения составляет приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-7 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь синтетических смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Припл. 0.8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	0°C



► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,40 кг
Канистра 4 кг
Канистра 8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.