

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-5 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными связующими, гарантирующая превосходную степень скольжения, что делает ее незаменимой для оснасток сложной структуры с различными углублениями. Последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование, могут осуществляться без дополнительной механической обработки отлитого изделия, поскольку SK2TR450-5 не переносится на изделие. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует появление загрязнений на оснастке. Он стабилен при температурах до 450°C. Возможно нанесение жидкости в диапазоне температур от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. SK2TR450-5 может использоваться для работы с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими. Продукт создан для высококачественного литья изделий сложной геометрической формы.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

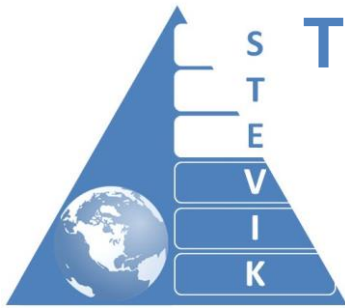
Перед применением SK2TR450-5, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Для этой цели подходит герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-5 обычно наносится при помощи выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Однако, возможно нанесение методом распыления. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой площади приблизительно 1м². Выдержав около 10 – 15 секунд, пока слой не высох, используйте вторую, чистую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления



прозрачной сухой пленки. Рекомендуем продвигаться от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого, однородного слоя рекомендуется нанести минимум 2 слоя SK2TR450-5. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

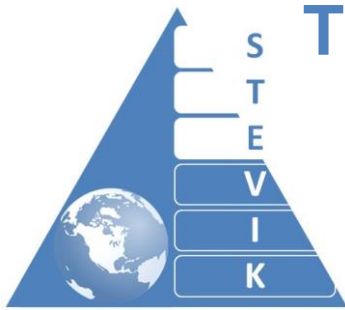
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и поэтому требует частого обновления с учетом времени отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава, что позволит увеличить срок использования оснастки в производстве. Одновременно обеспечивается гарантия стабильного качества продукта. Разделитель SK2TR450-5 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формируемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Приibl. 0.8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	>25°C



► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.