

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-4 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость, разработанная для замены воскодержащих разделительных составов. Поскольку продукт обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки, SK2TR450-4 не переносится на изделие, что позволяет избежать дополнительной механической обработки на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Он стабилен при температурах до 450°C и имеет диапазон температур применения от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. Разделительная жидкость SK2TR450-4 является многофункциональным продуктом и широко применяется для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

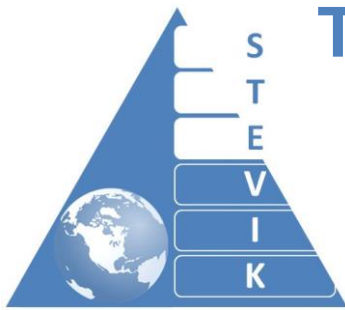
Перед применением SK2TR450-4, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Мы рекомендуем использовать герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-4 может быть нанесен методом распыления, однако более широко применяется нанесение с помощью выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, используйте вторую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки.



Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-4 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

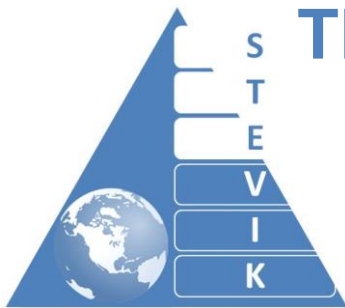
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съёма. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. SK2TR450-4 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-4 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формируемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0. 8
Макс. рабочая Т:	450°C



Температура вспышки: >25°C

► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.