

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-14 – это распыляемая полупостоянная разделительная жидкость на органической основе, применяемая для работы с большинством видов термореактивных смол таких, как полиэфирные, винилэстерные, эпоксидные и фенольные, на не пористые или обработанные гелкоутом оснастки. Продукт прост и лёгок в применении, обладает высокими разделительными свойствами и позволяет проводить многократные съемы. Изготавливаемая деталь не загрязняется, что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах, таких как склеивание и грунтование. Разделительная жидкость SK2TR450-14 минимизирует усилия по подготовке оснастки и обеспечивает получение покрытий с высоким блеском. Возможность распыления значительно ускоряет процесс нанесения по сравнению с традиционными пастами на основе восков. После отверждения разделительный слой обладает термостабильностью до 450°C. Данный продукт идеально подходит для больших открытых форм с нескользкой или шероховатой поверхностью.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

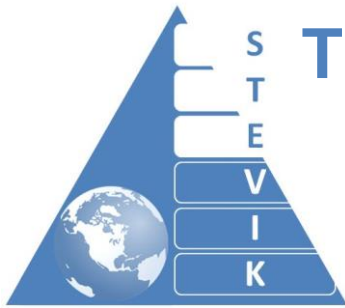
Обратите внимание, что разделительная жидкость SK2TR450-14 подлежит применению только в хорошо проветриваемом помещении.

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-14, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и предыдущего разделительного агента, особенно от остатков разделительных составов на основе воска и силикона при помощи очистителя на растворной основе. Нанесение продукта на другие полупостоянные разделительные составы возможно, но не рекомендуется. Для очистки мы рекомендуем использовать очистительный состав SK2TR000-1 или SK2TR000-2.

Базовый слой:

Разделительная жидкость SK2TR450-14 обычно наносится распылением. Хотя использование любого пистолета-распылителя, способного к тонкому распылению, будет достаточным, мы настоятельно рекомендуем применять пистолет-распылитель большого объема с низким давлением, так как, согласно опыту, это приведет к лучшему съему и качеству продукта. Установите давление на уровне 2-2,5 бар и удерживайте форсунку (предпочтительно <1,5 мм) пистолета на расстоянии 20-25 см от поверхности формы. Скорость нанесения должна быть отрегулирована для обеспечения высыхания примерно через 2-3 сек. после распыления. Систематически покрывайте всю поверхность формы. Особое внимание



следует уделять перекрывающимся зонам распыления. Сразу же после нанесения первого слоя нанесите второй слой под прямым углом к первому слою. Чтобы закончить весь процесс нанесения покрытия, следуйте этим рекомендациям и нанесите 2-3 слоя покрытия SK2TR450-14 на форму. После нанесения последнего слоя необходимо выдержать слой для отверждения в течение по меньшей мере 30 мин при комнатной температуре. В случае использования новых, отремонтированных или пористых оснасток, нанесите еще 2 слоя, чтобы обеспечить наилучшее качество съема. Чтобы избежать помутнения слоя и низкой прочности разделительного слоя, мы рекомендуем сначала проверить настройки пистолета, а также технологию распыления на кромке формы и немедленно удалить нанесенный состав сухой чистой тканью. Затем снова нанесите разделительный состав SK2TR450-14 как описано выше.

Обновление слоя:

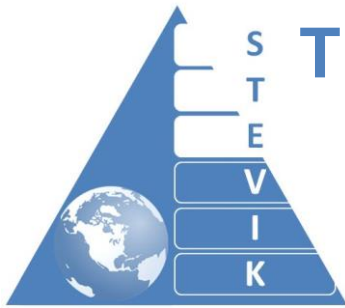
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Мы рекомендуем обновлять разделительный слой полностью.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. В данном случае удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка при помощи легкого протирания растворителем. Следует отметить, что недостаточная очистка резко ухудшает адгезию разделительного слоя к восстанавливаемым зонам. Очищенные поверхности следует обрабатывать по процедуре новых (см. выше п. «базовый слой»). После восстановления, покрытие следует обновлять после каждого съема первые 4-6 операций. Следует помнить, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.72
Температура вспышки:	0°C



► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 5 x 0,72 кг
Канистра 3,6 кг
Канистра 7,2 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.