

► ОПИСАНИЕ

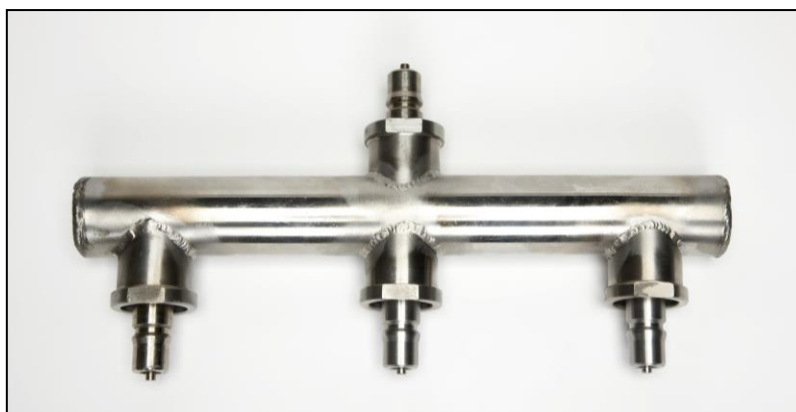
Мульти-картриджное дерево обеспечивает разводку вакуумного подсоединения в процессах при температурах до 270°C. Разводка может быть подсоединена при помощи резьбы или же быстрого разъёма, а три ниппеля с другой стороны обеспечивают дополнительный ресурс. (По желанию заказчика может быть изготовлена разводка с любым количеством разъёмов).

Все быстрые разъёмы имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

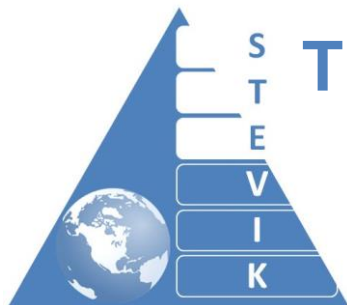
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон 270°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

Тип разводки	3 подсоединения	1 вход
SK2VV232-51	3 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV232-52	3 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.