

► ОПИСАНИЕ

Этот ниппель быстрого разъёма разработан для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. Он может устанавливаться на стенке печи, автоклава или оснастке, накручиваться или привариваться, для создания постоянной связи с вакуумной линией. После фиксации ниппеля разъём выполняется очень быстро. Он прост в обслуживании, в плане замены прокладок, или может быть заменён, для исключения простоя во время обслуживания.

Все быстрые разъёмы QRC имеют внутренний клапан, который срабатывает после разъёма, блокируя воздушный поток в обоих направлениях. Это позволяет сохранять герметичность мешка, после отсоединения источника создания вакуума. Таким образом, изготавливаемые детали могут быть перемещены для дальнейшей обработки без потери герметичности. Для дополнительной защиты ниппеля может быть использована заглушка.

Внутренняя резьба выполнена таким образом, что ниппеля могут использоваться со шлангами SK2VV232-1 для обеспечения быстрого разъёма с нашими муфтами SK2VV232-3. Все ниппеля имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

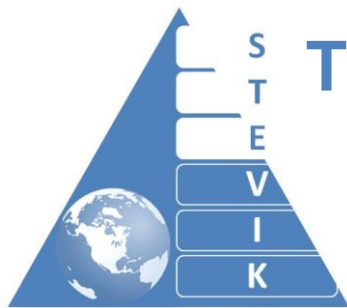
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Ниппель может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.