

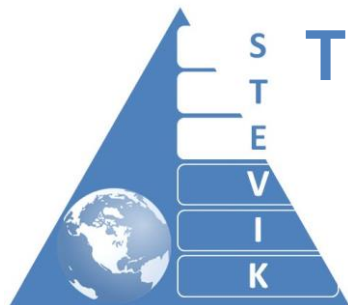
► ОПИСАНИЕ

SK2TM75-6 используется для производства мастер-моделей, макетов в натуральную величину, путем процесса экструзии на недорогую основу, или наращивания оснастки.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокое качество поверхности
- Прекрасные динамические характеристики на вертикальной опоре до 30мм
- Быстрое отверждение даже для толщины в 20 мм
- Высокая температура использования
- Низкий коэффициент термического расширения (КТР): стабильность размеров

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Серый
Вязкость при 25°C 0,9 s ⁻¹ (Pa.s)	RM 100 Lamy	800	800	800
Удельный вес при 25 °C (г/см ³)	ISO 1675 : 1985	1.06	1.06	1.06
Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.08
Жизнеспособность для 500г при 25 °C (мин)	-			140



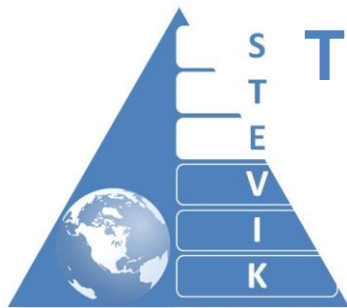
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)				
Наносимый слой			30 мм	15 мм
Температура стеклования, T _g 24 часа при 25°C +16 часов при 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	°C	71 83 / 89	54 82 / 91
Деформационная теплостойкость	ISO 75 : 2004	°C	78	
Коэффициент термического расширения (СТЕ) 24 часа при 25°C + 16 часов при 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	59 53 / 55	61 59 / 58
Твердость 24 часа при 25°C + 16 часов при 80°C	ISO 868 : 2003	по Шору D1/ D15	73 / 71 75 / 74	69 / 65 75 / 74
Модуль упругости при растяжении	ISO 527 : 1993	мПа	2,400	
Предел прочности	ISO 527 : 1993	мПа	21	
Удлинение при разрыве	ISO 527 : 1993	%	2.2	
Модуль изгиба	ISO 178 : 2001	мПа	2,000	
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	мПа	36	
Напряжение сжатия при пределе текучести	ISO 604 : 2002	мПа	36	

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 25°C + 16 часов при 80°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности, на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

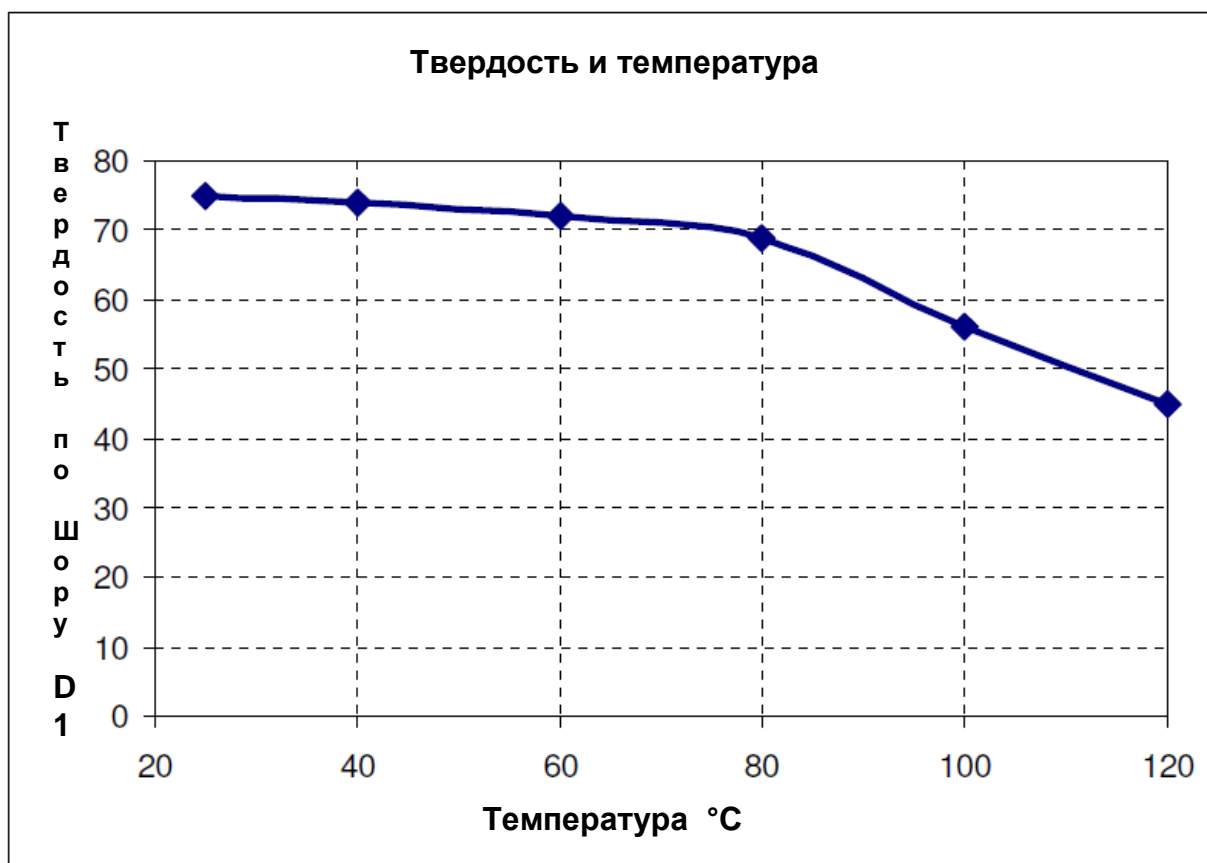
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

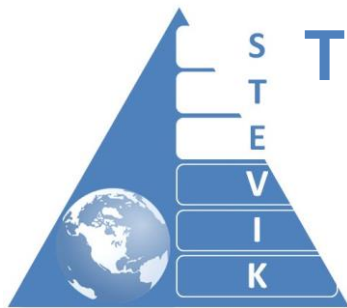
- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического) и скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *					
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотерм. пик (мин)	Экзотерм. пик (°C)	Обработываемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
30	29	140	82	12	<1
15	29	140	46	16	<1
2	29	200	35	20	-

* Комнатная температура 25°C ; полистирольная опора



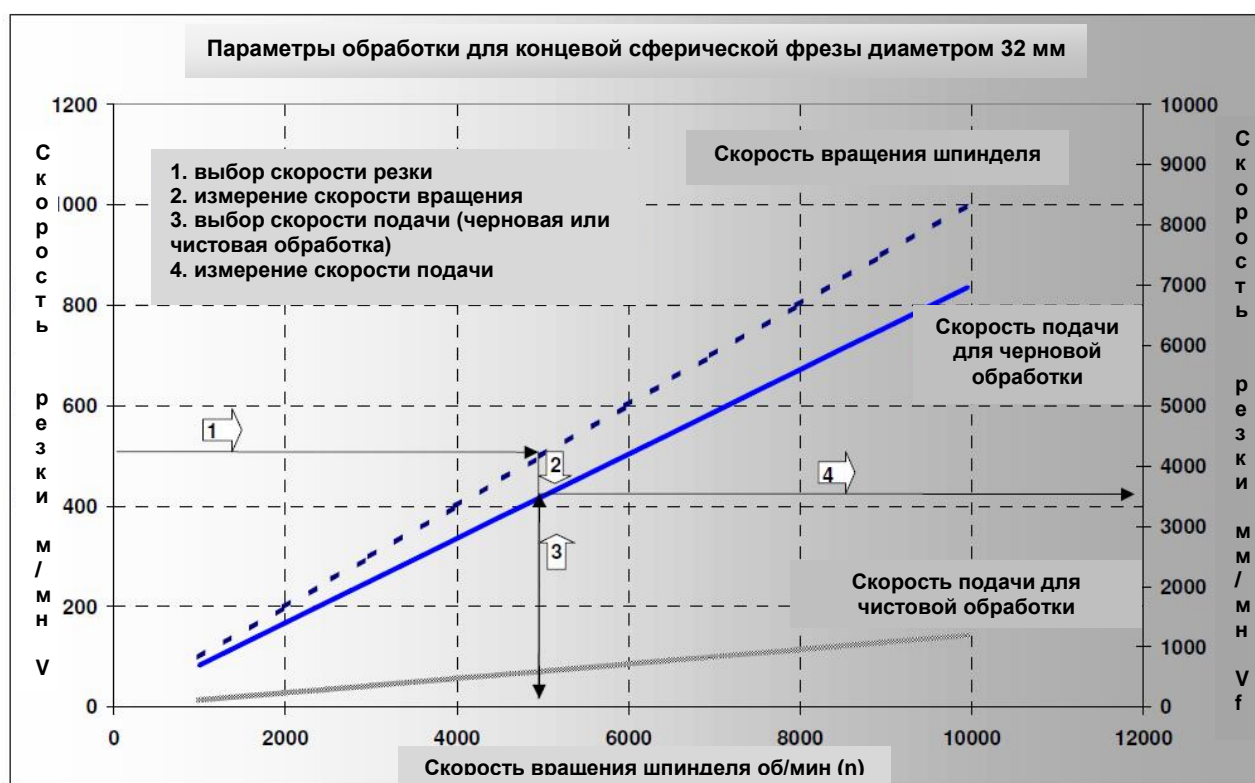


► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору. Это помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.
Для динамического смесителя, просьба обращаться к нам за параметрами.

Параметры станочной обработки, определяемые для концевой сферической фрезы типа GRT 32, GRT 25 и GRT 16

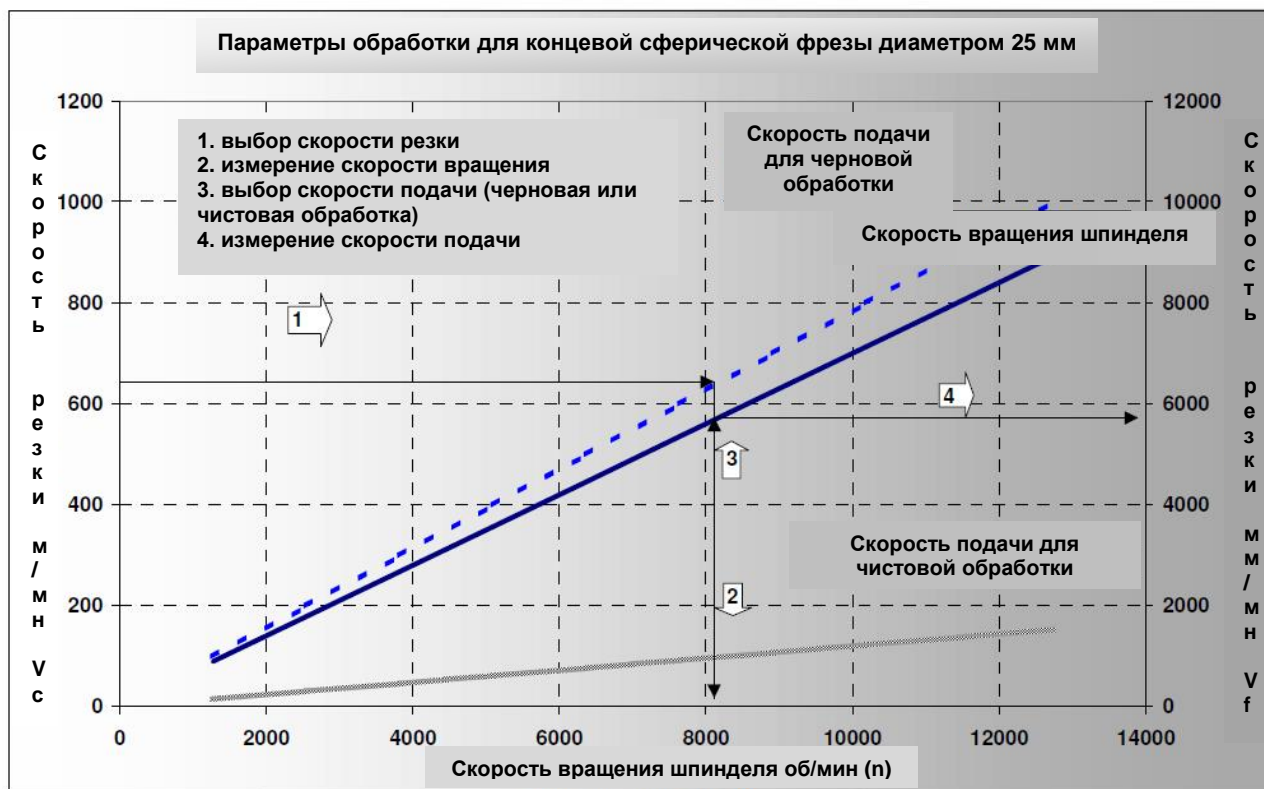
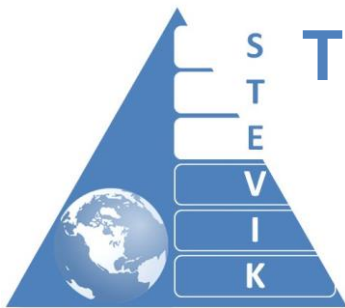


$$V_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \quad \text{м/мин}$$

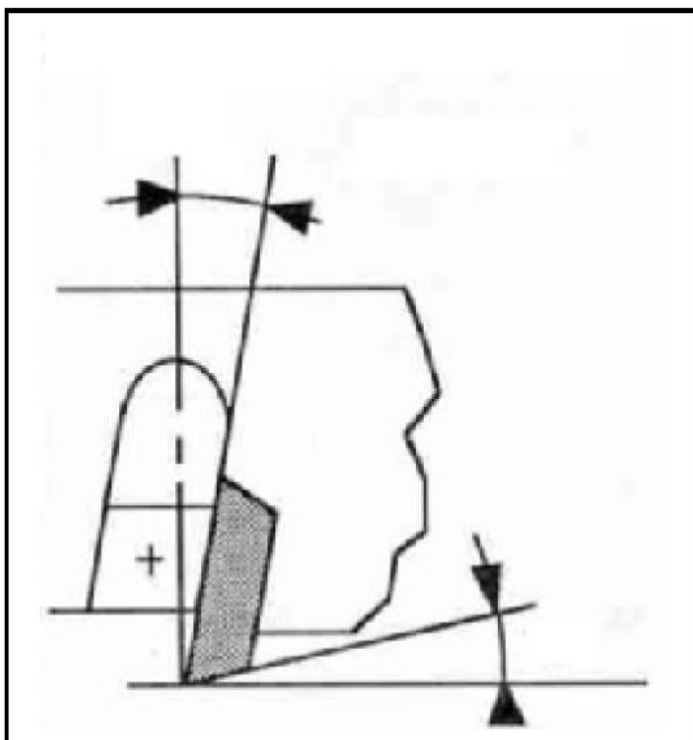
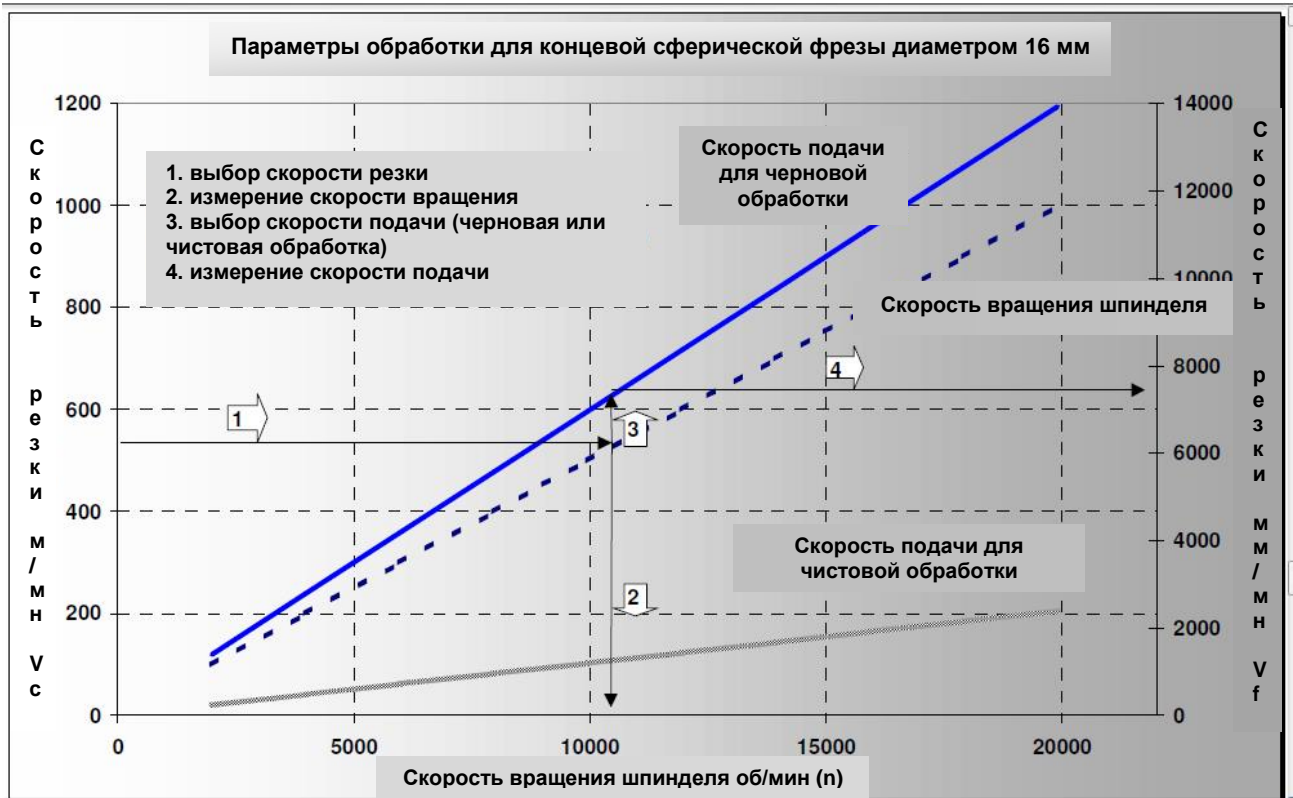
$$f_z = \frac{V_f}{Z \cdot n} \quad \text{мм}$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot \pi} \quad \text{об/мин}$$

$$V_f = f_z \cdot z \cdot n \quad \text{мм/мин}$$



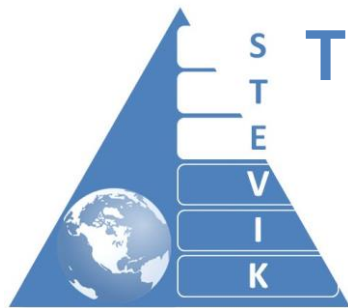
- **Vc** : Скорость резки (м/мин)
- **fz** : Скорость подачи на зуб (мм/ об/мин)
- **Z** : Количество зубьев
- **D** : Диаметр инструмента (мм)
- **n** : Оборот в минуту
- **Vf** : Скорость подачи (мм/мин)



Рекомендуется использовать инструмент с углами заточки:

γ_p : передний угол от 6° до 30°

α_p : задний угол 14°



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и защитной одежды

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 9 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 45 кг	1 x 45 кг	360 мм
1 x 195 кг	1 x 195 кг	570 мм

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.