

► ОПИСАНИЕ

SK2TM75-4 - полиуретановая плита для производства шаблонов, макетов в натуральную величину, прототипов и мастер-моделей путем фрезерования или механической обработки вручную.

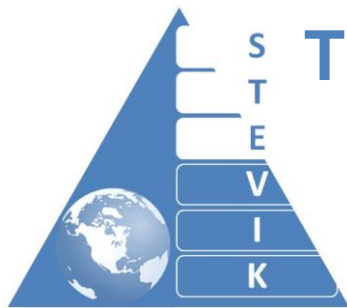
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Непористый материал
- Высокое качество поверхности (покраска напрямую после зашкуривания)
- Стабильность размеров
- Обработка вручную или на дерево- или алюминеобрабатывающем станке.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Цвет		коричневый
Удельный вес отвержденного продукта при 23°C	ISO 2781 : 1996	0,65

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	63
Модуль упругости при изгиб	ISO 178 : 2001	МПа	1,000
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	34
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 2002	МПа	28
Прочность при ударе (CHARPY)	ISO 179/1eU : 2002	кДж/м ²	11
Температура стеклования (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	85
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +60°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	75



► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты между собой склеиваются пастой SK2TM75-5.

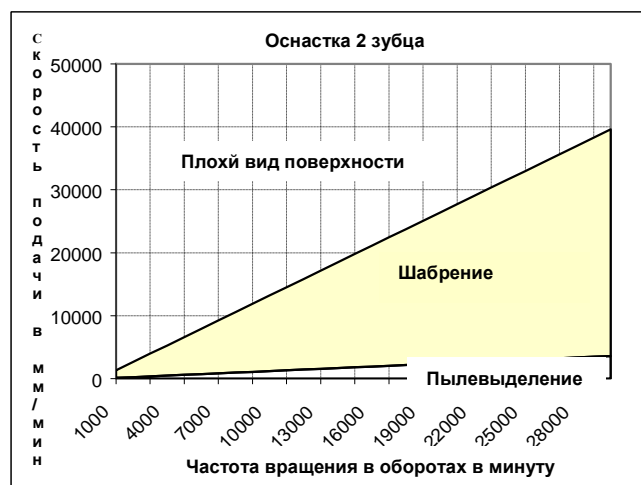
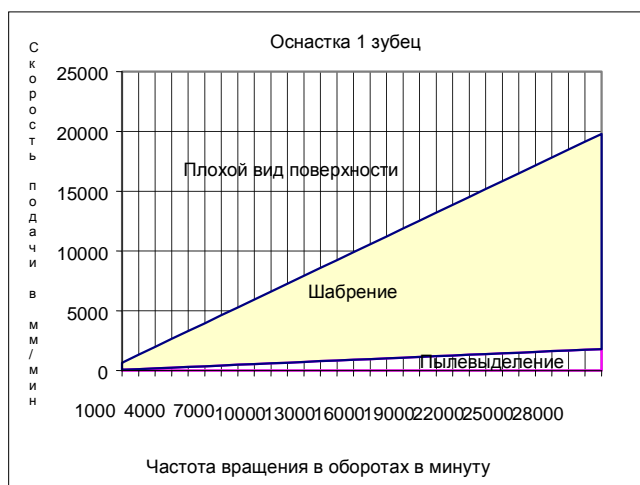
Склеивание и отделка небольших поверхностей осуществляется пастой SK2TM75-6.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

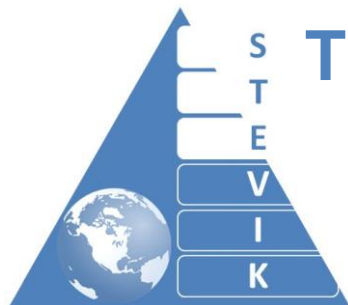
При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.



ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
Черновая обработка	100 до 500	0,15 до 0,70
Окончательная обработка	400 до 800	0,07 до 0,10



$n = (1000 \times V_c) / (\pi \times D_c)$	$V_f = n \times f_z \times Z$
--	-------------------------------

- V_c : Скорость резки в м/мин
- D_c : Диаметр резки in mm
- n : Скорость вращения шпинделя в об/мин
- f_z : Подача на зуб мм/оборот
- Z : Количество зубов
- V_f : Скорость подачи в мм/мин

► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM75-4	850мм	500мм	30мм
	1500мм	500мм	75мм
	1500мм	500мм	150мм
	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	100мм
	1500мм	500мм	200мм

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.