

► ОПИСАНИЕ

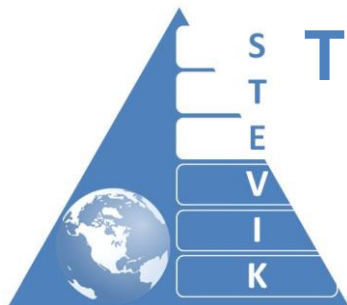
Компаунд применяется для изготовления оснастки больших размеров, композитной оснастки и производства макетов в натуральную величину путем процесса экструзии на недорогую основу.

Паста может так же использоваться для изготовления вставок и накладок на мастер-модели и оснастке в случае необходимости нарастить размер или изменить форму формообразующей поверхности.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Очень хороший внешний вид поверхности
- Прекрасные динамические характеристики на вертикальной опоре до 30мм
- Хорошая термостойкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Серый
Вязкость при 25°C 0,9 s ⁻¹ (Pa.s)	RM 100 Lamy	600	700	600
Удельный вес при 25 °C (г/см ³)	ISO 1675 : 1985	0.80	0.80	-
Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	0.82



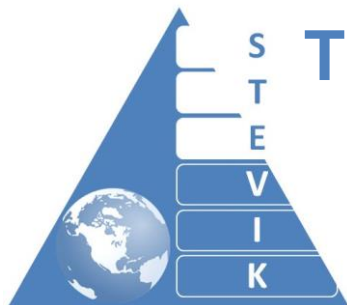
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ¹				
Твердость	7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	65 67
Температура стеклования, T _g	7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	°C	50 83
Коэффициент термического расширения (СТЕ)	16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	60
Модуль упругости при растяжении		ISO 527 : 1993	МПа	1,100
Предел прочности		ISO 527 : 1993	МПа	14
Удлинение при разрыве		ISO 527 : 1993	%	2.8
Модуль изгиба		ISO 178 : 2001	МПа	1,100
Прочность при изгибе		ISO 178 : 2001	МПа	24

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 23°C + 16 часов при 70°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

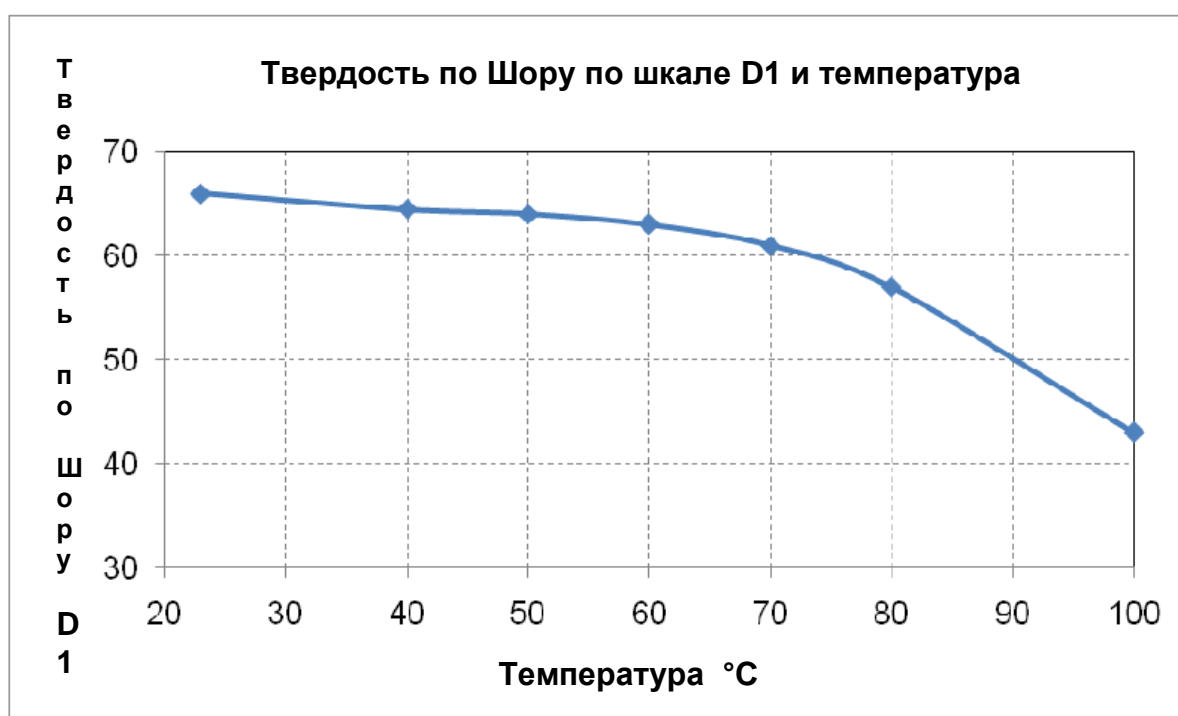
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического) и скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *				
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотермический пик (часы / температура)	Обрабатываемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
25	27	2.5	24	<1

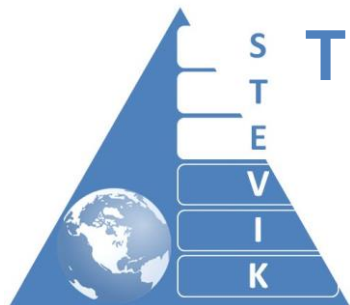
* Комнатная температура 20-25°C ; полистирольная опора



► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору, что помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.
Для динамического смесителя, просьба обращаться к нам за параметрами.



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и защитной одежды

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 9 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 35 kg	1 x 35 kg	360 мм
1 x 150 kg	1 x 150 kg	570 мм

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.