

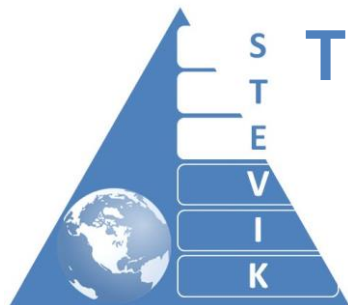
► ОПИСАНИЕ

SK2TM65-1 применяется для производства макетов в натуральную величину путем процесса экструзии на недорогую основу.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Очень хороший внешний вид поверхности
- Прекрасное поведение на вертикальной опоре слоя до 30мм
- Хорошая термостойкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		ОСНОВА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу Соотношение компонентов в смеси – по объему при 23°C		100 100	100 100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Светло-серый
Вязкость при 25°C 0,9 s ⁻¹ (Pa.s)	ISO 3219 : 1993	800	800	800
Удельный вес при 25 °C (г/см ³) Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1996	0.60 -	0.62 -	- 0.63



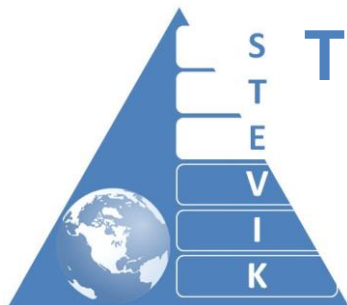
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Твердость	7 дней при 23 °C 24 часов при 60 °C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	52/48 53/49
Температура стеклования, Tg	7 дней при 23 °C 16 часов при 60 °C	ISO 11359 : 1999	°C	45 83
Коэффициент термического расширения	16 часов при 60 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	70
Модуль упругости при растяжении		ISO 527 : 1993	МПа	650
Предел прочности		ISO 527 : 1993	МПа	9
Удлинение при разрыве		ISO 527 : 1993	%	2.9
Модуль изгиба		ISO 178 : 2001	МПа	600
Прочность при изгибе		ISO 178 : 2001	МПа	13
Напряжение сжатия при пределе текучести		ISO 604 : 2002	МПа	13
Модуль упругости при сжатии		ISO 604 : 2002	МПа	450

Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 23°C + 16 часов при 60°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

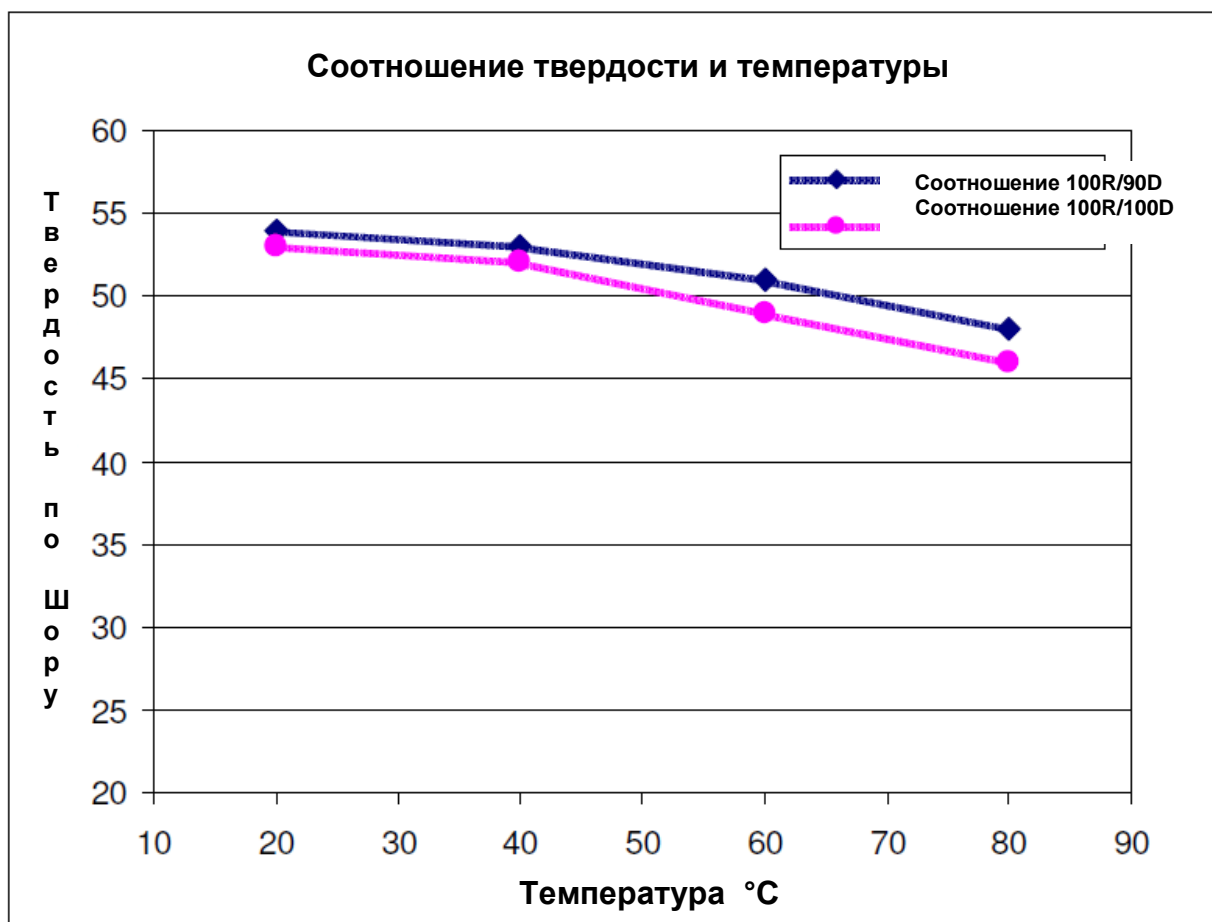
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

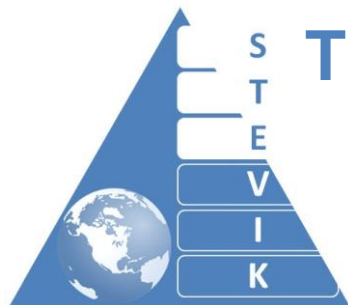
- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического), скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *				
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотермический пик (часы / температура)	Обрабатываемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
30	25	3 / 70	24	<1
30	20	3,5 / 50	48	<1

* Комнатная температура 20-22°C ; полистирольная опора





► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору, что помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.

Внимание: для динамического смесителя увеличение температуры в связи со смешиванием не должно превышать +5-6°C.

Например: от 20 до 25-26°C после смешивания.

Для этого необходимо отрегулировать параметр экструзии (скорость подачи и вращения). Внимание, при изменении подачи, скорость вращения миксера также должна быть изменена.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Индивидуальные средства защиты: респиратор, перчатки, защитные очки и спецодежда

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 12 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 25 кг	1 x 25 кг	360 мм
1 x 114 кг	1 x 114 кг	570 мм

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.