

#### ► ПРИМЕНЕНИЕ

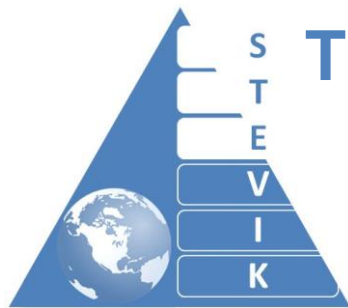
При работе с негативами, шаблонами, мастер моделями и макетами используют чистый или смешанный с минеральным наполнителем SK2TM60-3, для снижения экзотермического эффекта и облегчить механическую обработку.

С термоформовочными мастер моделями, используют продукт, смешанный с алюминиевым порошком SK2TM60-4, с целью повышения теплопроводности.

#### ► СВОЙСТВА

- Быстрое извлечение из формы
- Низкая вязкость
- Высокая термостойкость после термообработки
- Регулируемая концентрация наполнителя
- Легкий в использовании при смешивании (1:1 по весу)

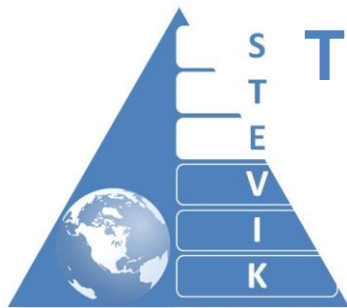
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА					
		SK2TM60-2	SK2TM60-2 часть В	ЧИСТАЯ КЛЕЕВАЯ ПАСТА	КЛЕЕВАЯ ПАСТА, СМЕШАННАЯ С SK2TM60-3
Состав		ПОЛИОЛ	ИЗОЦИАНА Т		
Пропорция смешивания по весу		100	100	-	100
Состояние		жидкий	жидкий	жидкий	жидкий
Цвет		черный	темно- янтарный	черный	черный
Вязкость по Брукфильду при 25°C (мПа·с)	-	120	40	80	1.500
Плотность частей перед смешиванием Плотность смеси после термообработки	ISO 1675-75	1.01	1.10		-
	ISO 2781-88	-	-	1.05	1.60
Время жизнеспособности клея при 25°C % на 200г (мин)	-			2'10 - 2'30	-



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C (1)				
			ЧИСТАЯ КЛЕЕВАЯ ПАСТА	КЛЕЕВАЯ ПАСТА, СМЕШАННАЯ С SK2TM60-3
Твердость	ISO 868-85	По Шору D1	72	82
Модуль упругости	ISO 178-93	МПа	1,000	3,600
Прочность на изгиб	ISO 178-93	МПа	37	39
Сопротивление сжатию	ISO 604-97	МПа	33	60
Ударная прочность по Шарпи	ISO 1791/D	кДж / м <sup>2</sup>	13	-

(1): Средние значения, полученные на стандартных образцах / Выдержка 14 часов при 60 °C

ТЕПЛОВЫЕ И СПЕЦИФИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)				
			ЧИСТАЯ КЛЕЕВАЯ ПАСТА	КЛЕЕВАЯ ПАСТА, СМЕШАННАЯ С SK2TM60-3
Температура стеклования	T.M.A.-Mettler	°C	100	
Линейная усадка (толщина 50 мм)		%	-	0.37
Коэффициент теплового расширения [+20, +90]°C	T.M.A.-Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	37	84
Время извлечения из формы при 25 °C - Толщина: 10 мм - Толщина: 40 мм	-	мин. мин.	30	20



#### ► УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед использованием, ПОЛИОЛ должен смешиваться до тех пор, пока цвет и текстура не станут однородной. Обе части (ПОЛИОЛ и часть В) должны быть смешаны при температуре выше 18°C, в соответствии с соотношением смешивания, указанным в данном техническом описании. Для формирования толщины, превышающей 5 мм, рекомендуется добавить наполнитель следующим образом:

- до 300 мас.ч. SK2TM60-3 наполнителя (минерального наполнителя)
- до 400 мас.ч. SK2TM60-4 наполнителя (алюминиевой пудры)

для толщин не более 40 мм.

#### ► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности ПОЛИОЛ и части В составляет 12 месяцев в сухом месте, в оригинальных невскрытых упаковках, при температуре от 15 до 25 ° С. Изоцианат чувствителен к УФ излучению. Необходимо хранить в оригинальной упаковке, в защищенном от света месте. Любая открытая банка должна быть плотно закрыта под сухим инертным газом (сухой воздух, азот и др.).

#### ► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обычные меры безопасности должны соблюдаться при работе с этими продуктами:

- обеспечить хорошую вентиляцию,
- надеть перчатки и защитные очки.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, смотрите паспорт безопасности продукта.

#### ► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.