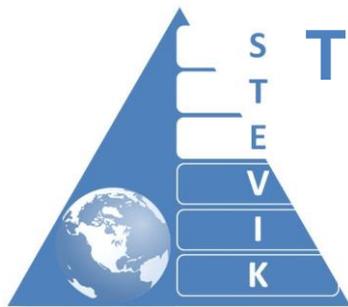


► ОПИСАНИЕ

SK2TM200-8 - это быстроотверждающаяся ремонтная паста для промышленного использования, которая была специально разработана для применения в авиационной и авиакосмической отраслях для изготовления и ремонта высокотемпературной оснастки. Максимальная рабочая температура пасты SK2TM200-8 составляет 204°C. Паста SK2TM200-8 химически и водостойкая и подходит для подводного применения. Ремонтная паста проста в применении и устойчива. Она может быть подвергнута механической обработке и отделке путем шлифовки, зашкуривания, циклевки и т.д. При использовании высоких температур паста может потемнеть, но при этом не происходит выделения газа, пузырения или деформации поверхности. Этот продукт не содержит воска и хорошо склеивается между собой и другими поверхностями, такими как высокотемпературной эпоксидной оснасткой, алюминием, сталью, чугуном, деталями из пенополиуретана и пр. Ремонтная паста SK2TM200-8 – неметаллическая, токонепроводящая и невоспламеняемая, не содержит стиролов и почти без запаха.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Прекрасные адгезионные качества
- Быстрое отверждение
- Минимальная усадка
- Превосходная структура и механическая обработка
- Проста в использовании
- Высокоглянцевое покрытие



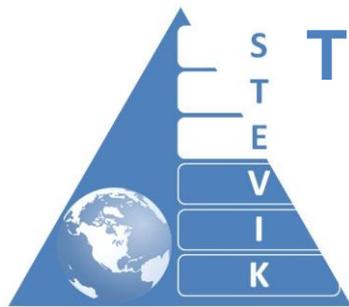
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
		SK2TM200-8	Кремевый отвердитель	Смешанные
Состав		Полиэфирная смола	Бензоилпероксид	
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	2	
Внешний вид		Тиксотропная паста	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет		Серый, Черный, Белый	Белый, Черный, Красный	Меняется
Плотность при 25°C	lbs./gal (g/cc)	14.17 (1.70)	10.0 (1.20)	14.11 (1.69)
Жизнеспособность (100г) при 25 °C	минуты			4 - 7
Объемный вес	lbs./in ³ (g/cc)			0.061 (1.69)

► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

- Смешать хорошо размолотые 100 частей смолы с 2 частями отвердителя по весу в течении 1 – 1,5 мин. В сухой чистой емкости или на сухой чистой поверхности.
- Тщательно очистить поверхности для обеспечения полного смешивания и однородности

► ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Ремонтируемая поверхность должна быть хорошо очищена, зашкурена, обезжирена и хорошо высушена перед нанесением пасты для обеспечения хорошей адгезии.
- Смешанную пасту SK2TM200-8 нужно нанести на обрабатываемую поверхность, избегая включения воздуха во время нанесения.
- После отверждения до отлипа, материал может быть при необходимости отшлифован и отполирован.



ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость	ASTM D-2240	по Шору по шкале D	88 – 90
Предел прочности	ASTM D-638	psi (MPa)	3,150 (22)
Прочность при изгибе	ASTM D-790	psi (MPa)	6,280 (43)
Прочность при сжатии	ASTM D-695	psi (MPa)	9,870 (68)
Максимальная рабочая температура		°C	204

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности 12 месяцев в сухом месте в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C. Каждый открытый контейнер должен быть плотно закрыт.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток и защитных очков

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.