

#### ► ОПИСАНИЕ

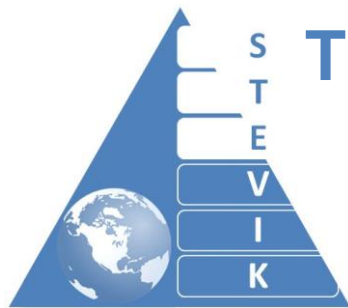
SK2TM200-6 - это эпоксидная модифицированная двухкомпонентная паста-клей, разработанная для соединения и ремонта высокотемпературных модельных плит.

#### ► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная рабочая температура >200°C
- Жизнеспособность :10 ч при 20°C
- Не содержит растворителей
- Низкий экзотермический эффект

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала	Эпоксидный модифицированный
Соотношение компонентов по весу по объему	30:70 (A:B) 31:84 (A:B)
Внешний вид	Компонент А: Вязкая паста желтого цвета Компонент Б: Паста желто-коричневого цвета
Жизнеспособность	10 ч (1000 г при 22 °С)
Вязкость	Компонент А: 80 Па*с Компонент Б: 1,5 Па*с Клей (после смешения): > 500 Па*с
Плотность	Компонент А: 0,96 г/см <sup>3</sup> Компонент Б: 0,84 г/см <sup>3</sup> Клей (после смешения): 0,88 г/см <sup>3</sup>
Срок годности	6 месяцев при 22 °С
Режим отверждения	60 °С – 4 часа 100 °С – 1 час 180 °С – 1 час 220 °С – 2 часа
Температура стеклования	Отверждение Tg 180 °С – 1час 220 °С 220 °С – 2 часа 270 °С



Температурный коэффициент линейного расширения, $\times 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$		
	при 100 $^\circ\text{C}$	42,6
	при 150 $^\circ\text{C}$	44,3
	при 200 $^\circ\text{C}$	46,4
Прочность при сдвиге	Разрушение по материалу модельной плиты	

#### ► ПРИМЕНЕНИЕ

Все работы по смешению компонентов и склеиванию проводить в помещении с температурой (18-25)  $^\circ\text{C}$  и влажностью не более 60%.

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений. Перед склеиванием необходимо зашкурить обе поверхности и обезжирить их при помощи растворителя.

Перед применением компоненты клея необходимо тщательно перемешать стеклянной или металлической палочкой. Необходимое количество компонентов взвесить на весах и смешать в металлической или полипропиленовой таре в течение 5 минут до полной гомогенизации смеси. Допускается использование низкооборотных механических мешалок (со скоростью перемешивания не более 100 об/мин).

Нанести пасту-клей тонким слоем на обе склеиваемые поверхности с помощью шпателя. Соединить склеиваемые поверхности с помощью струбцин. Для получения более качественного клеевого соединения склеивание рекомендуется проводить с использованием вакуумного мешка.

#### ► УПАКОВКА

Единица поставки	Минимальное количество заказа	Вес
SK2TM200-6	1	1 кг
SK2TM200-6	1	5 кг

Другая упаковка доступна по запросу.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15 $^\circ\text{C}$  до +25 $^\circ\text{C}$  в оригинальной упаковке.