

#### ► ОПИСАНИЕ

Эта эпоксидная плита была специально разработана для применения в высокотемпературных процессах изготовления оснастки в качестве мастер-модели, в случаях, если пост отверждение оснастки из ПКМ должно быть выполнено на модели.

Возможность механической обработки на ЧПУ, высокое качество поверхности, долговечность плиты и низкий ТКЛР делают её идеальной для использования в качестве оснастки для деталей из ПКМ малых серий, изготавливаемых в процессах при температуре до 200°C.

Изготовление формообразующей оснастки производится на станках с ЧПУ.

Для обработки предпочтительно применять инструмент, предназначенный для обработки композитных материалов (стекло и углепластики).

Хорошие результаты даёт применение инструмента с покрытием PCD (поликристаллический алмаз).

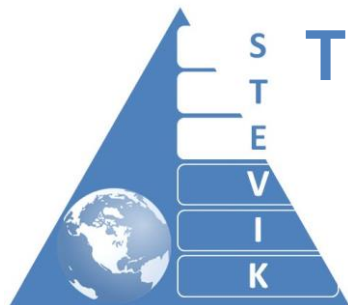
Основные индустрии применения – авиация, автомобилестроение, машиностроение. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### Преимущества

- Высокая прочность
- Низкая плотность
- Высокая температура стеклования, обеспечивающая рабочую температуру не менее 200°C.
- Низкий ТКЛР

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

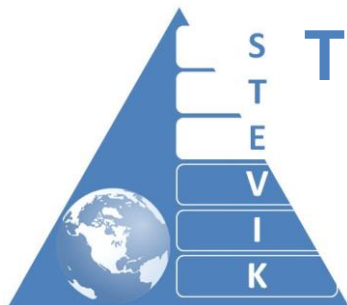
|                |               |
|----------------|---------------|
| Тип материала: | Эпоксид       |
| Цвет:          | Светло-жёлтый |



| Наименование                                   | Ед. измерения   | Величина                                     |
|--|---|--|
| Температура стеклования                        | Tg onset, °C<br>Tg tan, °C  | 250<br>295                                   |
| Прочность при сжатии                           | при 20°C, МПа<br>при 200°C, МПа   | 105<br>69                                    |
| Прочность при изгибе                           | при 20°C, МПа<br>при 200 °C, МПа  | 65<br>55                                     |
| Модуль упругости                               | при 20°C, МПа<br>при 200°C, МПа   | 2600<br>1700                                 |
| Плотность                                      | г/см <sup>3</sup>   | 0,76   |
| Температурный коэффициент линейного расширения | x10-6 °C-1<br>при 125 °C,<br>при 150 °C,<br>при 175 °C,<br>при 200 °C                           | 34,3<br>34,9<br>35,6<br>36,4                 |
| Теплоёмкость                                   | Дж/(г*К)<br>при 20 °C,<br>при 50 °C,<br>при 100 °C,<br>при 150 °C,<br>при 200 °C,<br>при 225 °C | 1,40<br>1,46<br>1,57<br>1,66<br>1,72<br>1,75 |
| Теплопроводность                               | Вт/(м·К)<br>в интервале температур<br>20-200°C  | 0,5-0,45                                     |

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



#### ► РАЗМЕР

| Ширина | Ширина | Длина  |
|--------|--------|--------|
| 50мм   | 500мм  | 1500мм |
| 100мм  | 500мм  | 1500мм |
| 150мм  | 500мм  | 1500мм |

#### ► ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения инструкций по настройке оборудования ЧПУ для обработки плиты.