

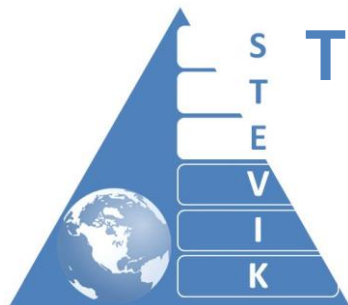
#### ► ОПИСАНИЕ

Полиэфирный гелькоат SK2TM200-11 – это смесь специально разработанных высокотемпературных связующих, красящих пигментов и добавок, направленных на получение высокоглянцевой поверхности оснастки. Он позволяет быстро нарастить гелевое покрытие и получить твердую, ударопрочную и химостойкую поверхность оснастки. Дополнительное армирование может быть осуществлено после того, как гелькоат затвердеет. Стандартное время отверждения: 75 - 115 минут после нанесения. Покрытие используется при изготовлении полимерной оснастки для инфузии высокотемпературных эпоксидных связующих, в производстве искусственного камня, термоформования, а также для ремонта RTM оснастки. Покрытие не содержит стирола и практически без запаха.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокоглянцевое покрытие
- Быстрое наращивание оснастки
- Высокая температура использования
- Не содержит стирола
- Ударопрочное и химически стойкое
- Прекрасная отделка и последующая обработка
- Совместимость с эпоксидными системами
- Может использоваться в качестве верхнего слоя на неотвержденном эпоксиде

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Состав		<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>Перемешанные</b>
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	2	
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Зеленый	Бесцветный	Зеленый
Плотность при 25°C	г/см <sup>3</sup>	1.30	1.20	1.30
Индекс тиксотропности		7.2		
Жизнеспособность (50г) при 25°C	мин			22



#### ► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

- Тщательно перемешать 100 частей смолы с 2 частями катализатора в течение 1 - 1 ½ минут в чистой, сухой емкости
- Осторожно зачистить поверхности во время смешивания для обеспечения полной однородности

#### ► ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- SK2TM200-11 всегда должен наноситься на должным образом подготовленные поверхности с нанесенным разделителем
- Продукт наносится кисточкой, струйным обливом или спреем (может наноситься краскораспылителем при 3 / 4 бар с насадкой 2.5 мм)
- Для наилучшего результата SK2TM200-11 должен распыляться в несколько заходов. Толщина каждого слоя составляет 0.07 – 0.15 мм, а общая толщина слоя должна составлять 0.6 мм. Выдержка - 2-3 минуты между слоями. Эта техника позволяет минимизировать защемление воздуха и образование микроотверстий в гелевом слое.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА <sup>(1)</sup>			
Жесткость при извлечении из формы	ASTM D-2240	По Шору D	87
Коэффициент термического расширения	ASTM E-1545	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	120
Рабочая температура		°С	204

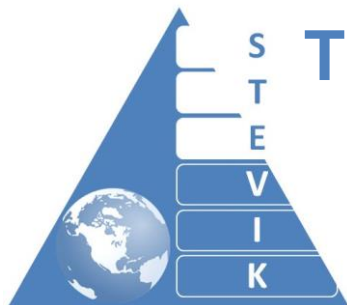
(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, отвержденных в течение 3 часов при 150°С.

#### ► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Применение средств индивидуальной защиты: перчатки, очки, спецодежда

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.



#### ► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности продукта составляет 12 месяцев в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от 15°C до 25°C. Открытая упаковка должна быть плотно закрыта. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

#### ► УПАКОВКА

SK2TM200-11 ЗЕЛЕНОГО ЦВЕТА
1 X 4.7 кг
2 X 4.7 кг

#### ► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.