

► ОПИСАНИЕ

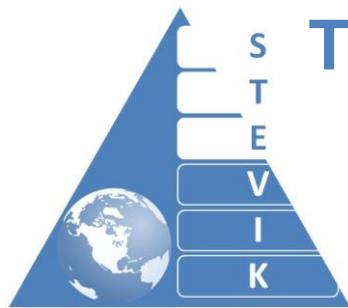
SK2TM190-1 НХ40 - это препрег на эпоксидной основе с наполнителем из угле- и стекловолокна с увеличенным сроком годности до 10 дней при температуре 18°C. Оснастка, изготовленная из данного препрега, после надлежащего пост отверждения может эксплуатироваться при температурах до 190°C.

Основные сферы применения – авиация, автомобилестроение, машиностроение. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

- Гибкие параметры первичного отверждения от 50°C до 75°C.
- Срок годности до 10 дней при 18°C.
- Возможность использования низкотемпературных мастер моделей.
- Срок хранения 12 месяцев при -18°C.
- Рекомендуемое отверждение 12 часов при 65°C.
- Низкое содержание летучих веществ гарантирует прекрасное качество поверхности после отверждения в автоклаве.
- Возможность пост отверждения в свободном положении после снятия с мастер-модели
- Высокая температура использования оснастки - 190°C.
- Прекрасная драпируемость и возможность создания сложных форм.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

СВОЙСТВА СВЯЗУЮЩЕГО	
T _g (ДМТА) после пост отверждения 190°C	Нач. температура: 203°C, Пик Tan δ: 229°C



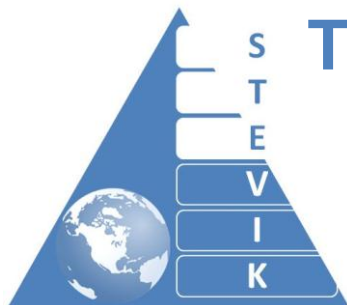
► АРМИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

Тип волокна	Вес г/м ²	Тип плетения	Станд. содержание связующего
Высокопрочное углеволокно 3K	205	2/2 Саржа	46 (верхний слой)
Высокопрочное углеволокно 12K	650	2/2 Саржа	35
Стекловолокно (1200 Tex WR)	870	2/2 Саржа	28
Стекловолокно	280	2/2 Саржа	38
Стекловолокно	600	2/2 Саржа	28
Стекловолокно (EC6 Yarn)	300	8 Н Сатин	38
Стекловолокно (EC6 Yarn)	850	8 Н Сатин	28

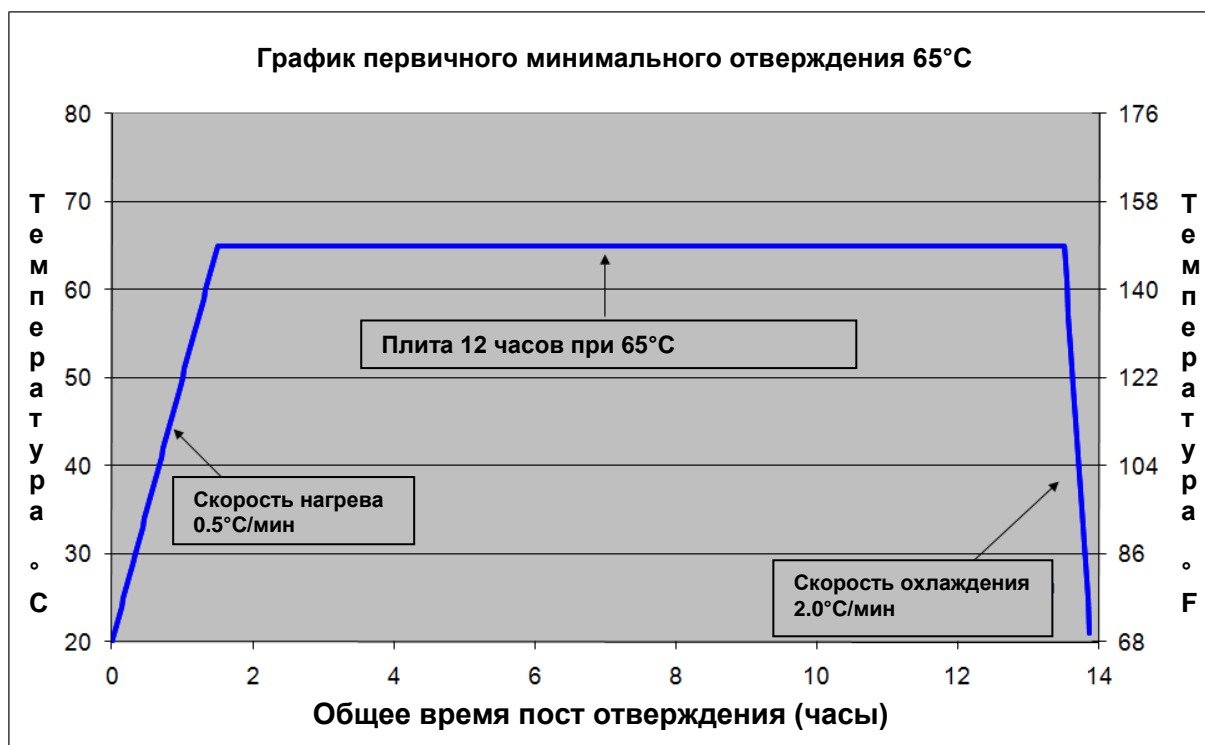
Другое волокно или связующее может поставляться по запросу.

► ПЕРВИЧНОЕ МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура °C	Время (часы)
50	40
55	24
65	12
75	6



► ЦИКЛЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ



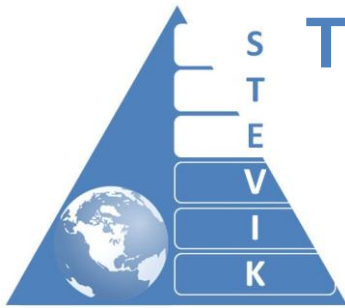
► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Препрег НХ40 содержит высокоактивную систему связующего. Поэтому необходимо принять меры во избежание экзотермической реакции во время первичного отверждения. Температура при первичном отверждении не должна превышать 80°C.

► ПОСТ ОТВЕРЖДЕНИЕ

График пост отверждения А:

Разогрев	1°C/мин до 60°C	Перерыв на 2 часа
Разогрев	1°C/мин до 90°C	Перерыв на 1 час
Разогрев	1°C/мин до 120°C	Перерыв на 1 час
Разогрев	1°C/мин до 150°C	Перерыв на 1 час
Разогрев	1°C/мин до 170°C	Перерыв на 1 час
Разогрев	1°C/мин до 190°C	Перерыв на 6 часов



Охладить до 50°C со скоростью 2.5°C/мин.

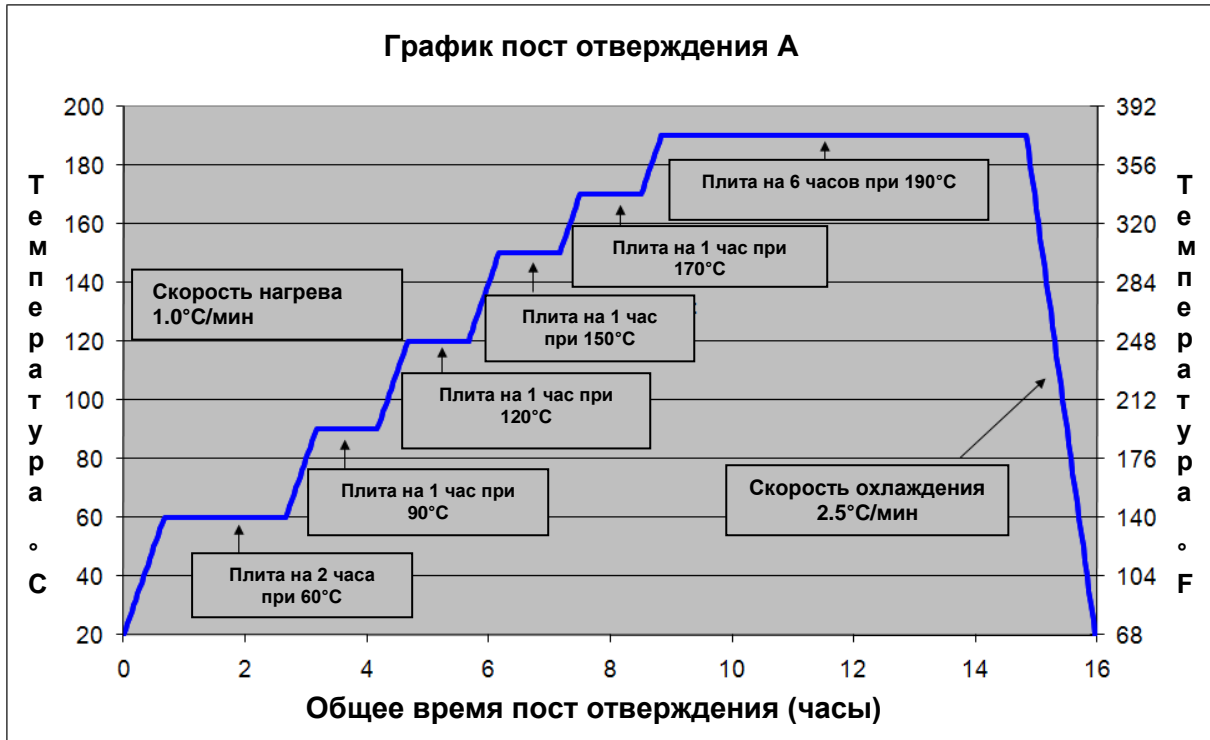
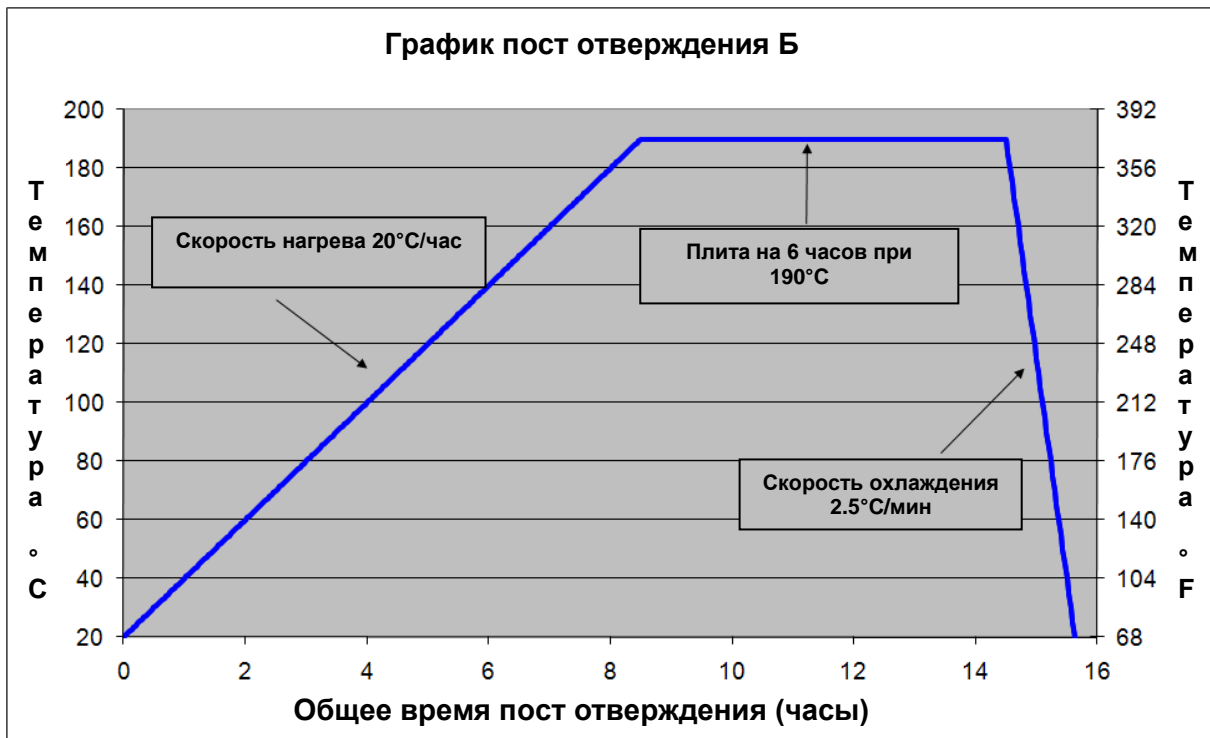
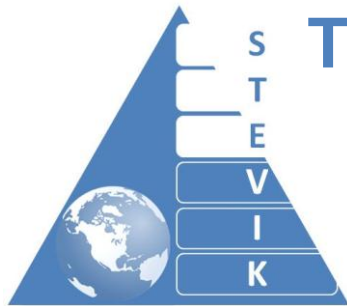


График второго варианта пост отверждения:





► ХРАНЕНИЕ

Срок хранения: 10 дней при комнатной температуре +18°C
 12 месяцев при температуре -18°C

Избегать конденсацию влаги: после хранения в холодильнике, дать препрегу оттаять до комнатной температуры перед тем, как открыть полиэтиленовую упаковку.

► БЕЗОПАСНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Соблюдать меры предосторожности при обращении с эпоксидным связующим и волокнами: регулярно проветривать помещение, носить перчатки, защитные очки и одежду.