

► ОПИСАНИЕ

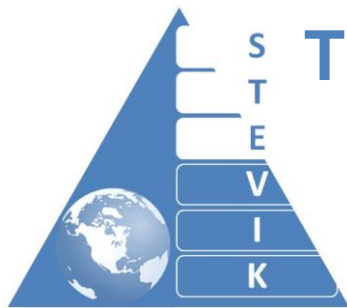
SK2TM125-3 применяется для изготовления мастер-моделей для эпоксидных препрегов или термоотверждающейся композитной оснастки или деталей, а также пресс-форм для вакуумного формования.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Стабильность размеров
- Простота механической обработки
- Высокое качество поверхности
- Средняя плотность
- Устойчивость к высоким температурам

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Состав	-	Эпоксид
Цвет	-	Зеленый
Удельный вес при 23°C	ISO 2781 : 1996	0,70

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C				
Твердость	- 23°C - 80°C - 100°C - 120°C - 130°C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	75 73 72 71 68
Модуль упругости на изгиб		ISO 178 : 2001	МПа	2,300
Предел прочности на изгиб		ISO 178 : 2001	МПа	37
Предел прочности при сжатии		ISO 604 : 2002	МПа	50
Температура стеклования		ISO 11359 : 2002	°C	130
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +100°C)		ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	35 - 40



Учитывая эти результаты, плита SK2TM125-3 может использоваться при максимальной температуре до 130°C для отверждения препрегов в автоклаве с давлением до 4 Бар.

► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты SK2TM125-3 между собой склеиваются SK2TM125-2 (потребление около 600 г/м²).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Использование индивидуальных средств защиты: перчатки и защитные очки
- Не курить во время обработки

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

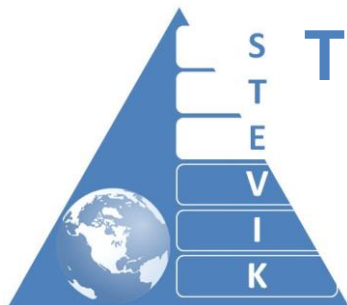
ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/оборот)
Черновая обработка	100 до 400	0,35
Окончательная обработка	400 до 800	0,05 до 0,15

$n = (1000 \times V_c) / (\pi \times D_c)$	$V_f = n \times f_z \times Z$
--	-------------------------------

- *V_c*: Скорость резки в м/мин
- *D_c*: диаметр обработки в мм
- *n*: Частота вращения шпинделя
- *f_z*: Подача на зуб в мм/оборот
- *Z*: Количество зубьев
- *V_f*: Скорость подачи

► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке в сухом помещении.



► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM125-3	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	75мм
	1500мм	500мм	100мм
	1500мм	500мм	150мм
	1500мм	500мм	200мм

Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.