

► ОПИСАНИЕ

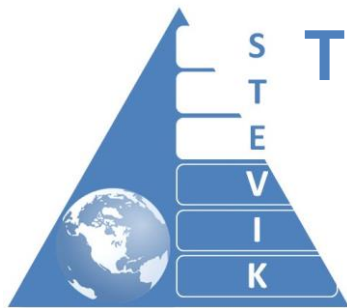
Применяется для изготовления мастер-моделей для эпоксидных препрегов или термоотверждающейся композитной оснастки или деталей, а также пресс-форм для вакуумного формования.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Стабильность размеров
- Простота механической обработки
- Низкий удельный вес
- Устойчивость к высоким температурам

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Состав	-	Эпоксид
Цвет	-	голубой
Удельный вес при 23°C	ISO 2781 : 88	0,75

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 85	по Шору по шкале D1	73
Предел прочности на изгиб	ISO 178 : 93	МПа	30
Модуль упругости на изгиб	ISO 178 : 93	МПа	2,200
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 97	МПа	50
Коэффициент линейного термического расширения (CLTE) (+10 до +100°C)	T.M.A.-Mettler	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	35 - 45



Температура °С		23	80	100	120	130
Твердость по Шору по шкале от D1 до 1 s	ISO 868 : 85	73	71	69	66	63

Учитывая эти результаты, плита SK2TM125-1 может использоваться при температуре до 125°C для отверждения препрегов в автоклаве с давлением в 4 бара.

► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты SK2TM125-1 между собой склеиваются SK2TM125-2 (потребление около 600 г/м²).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/оборот)
Черновая обработка ⁽¹⁾	100 до 400	0,35
Окончательная обработка ⁽²⁾	400 до 800	0,05 до 0,15

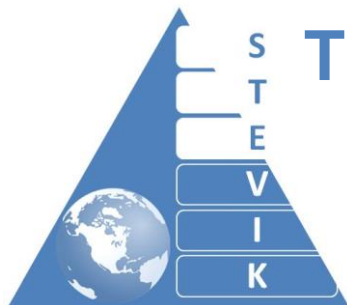
(1) Черновая обработка: Параметры резки определяются кромкой твердосплавной режущей пластины сферической концевой фрезы:

- Угол наклона линии зуба: 6°
- Задний угол резца: 14°

(2) Окончательная обработка: Параметры резки определяются 2 зубцами кромки сферической концевой фрезы:

- Угол наклона линии зуба: 30°
- Задний угол резца: 14°

Рекомендуется окраска поверхности краской SK2TM80-3



► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM125-1	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	100мм
	1500мм	500мм	75мм

Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.