

#### ► ОПИСАНИЕ

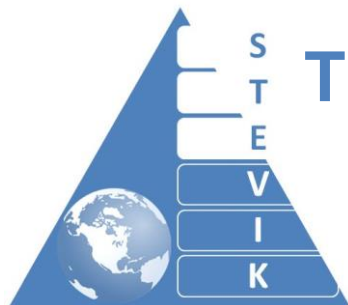
SK2RS300-1 – двухкомпонентный термостойкий заливочный компаунд, вулканизирующийся при комнатной температуре, разработанный для изготовления гибких оправок, вкладышей, а так же для изготовления оснастки быстрого прототипирования.

Большая разница в коэффициентах термического расширения между полученной оправкой / вкладышем и оснасткой позволяет использовать данный продукт в качестве формующей контура.

#### ► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая степень прозрачности
- Отличная химостойкость
- Вулканизация при комнатной температуре
- Очень прост в применении: смешивание и заливка
- Очень низкая усадка при отверждении при комнатной температуре

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕСЬ
Соотношение компонентов в смеси по весу		100	10	
Внешний вид		Вязкая жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Вязкость при 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	43,000	10,000	40,000
Жизнеспособность для 150г при 23°C (мин)		-	-	60
Время отверждения при 23°C (час)		-	-	16
Время отверждения при 40°C (час) Отверждение после гелеобразования		-	-	10



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА <sup>1</sup>			
Твёрдость	ISO 868 : 2003	Shore A1	38
Прочность при растяжении	ASTM D412C : 1997	MPa	5
Удлинение при разрыве	ASTM D412 : 1997	%	350
Прочность на разрыв <i>Notched specimen</i>	ASTM D624B : 1992	KN/m	24
Коэффициент линейного расширения	-	10 <sup>-4</sup> .К <sup>-1</sup>	3
Линейная усадка	-	%	< 0.1
Линейная усадка после отверждения при 70°C (Отверждение после гелеобразования)	-	%	< 0.7

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, после отверждения при комнатной температуре в течение 7 дней.

#### ► ПРИМЕНЕНИЕ

Смешайте смолу с отвердителем, перемешивайте в течение 2 минут. Поместите смесь в сосуд в 5 раз больше, чем объём смеси. Перемешайте ещё раз через 30 секунд. Поместите смесь в вакуумную камеру для дегазации на макс. 15 минут. Затем достаньте смесь и залейте в форму на 10-15 минут. Проведите дегазацию. Отверждение при комнатной температуре, максимальная рекомендуемая температура 40°C.

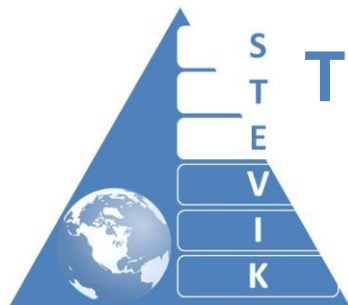
#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Следует правильно рассчитать время приготовления с учётом дегазации смеси после заливки в форму.

Для ускорения процесса отверждения возможно использовать подогрев SK2RS300-1, однако это может привести к более значительной усадке, чем при 23°C, а также более высокой степени твердости.

Мы рекомендуем подогревать залитый силикон после гелеобразования максимально до 40°C перед выниманием из формы и механической обработкой.

Многокомпонентные силиконовые эластомеры демонстрируют довольно высокую чувствительность к таким веществам, как амины, сульфиды или силиконовые катализаторы других видов (например: полиэстерные мастики, моделирующие пасты). Вследствие необратимого взаимодействия с такими веществами поверхность становится липкой.



#### ► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение защитных перчаток и защитных очков

Для получения более подробной информации советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

#### ► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности: 12 месяцев

Условия хранения: Рекомендуется хранить в сухом месте в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C.

#### ► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель
1 x 10 кг	1 x 1 кг
1 x 20 кг	1 x 2 кг
1 x 200 кг	1 x 20 кг

#### ► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.