

► ОПИСАНИЕ

Производители композитных деталей авиационной промышленности часто комбинируют полимеризацию плоских панелей или панелей двойной кривизны с различными формами усилителей (Т-стрингерами, I-лучевыми жёсткими усилителями, С-каналами и т.д.). Для гарантии надлежащей консолидации препрега в местах соединения и предотвращения сдвигов во время автоклавных циклов, используются резиновые усилители давления, так называемые цулаг. Они формируются согласно конфигурации изготавливаемой детали и предназначены для многократного использования.

Эффективность использования цулаг обеспечивается термостойким эластомером, обладающим размерной стабильностью, которая сохраняется после его термообработки в процессе изготовления цулаг. SK2RS232-4 – экономичный фторуглеродный полимер, идеально подходящий для этой функции. Он незначительно подвержен усадке и может быть армирован препрегом на эпоксидной основе при необходимости создания части цулаги более твердой и не гибкой. Поскольку полимер фторуглеродный, то его использование при температурах до 232°C не будет оказывать никакого отрицательного воздействия на готовую цулагу.

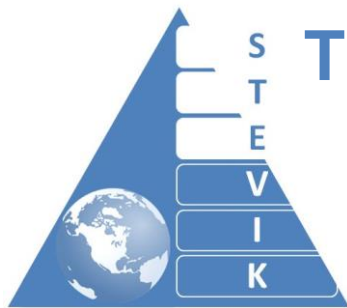
Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS232-4, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Фторуглеродный полимер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	232°C

	Не вулкан.	Вулкан. (72ч при 190°C)
Твёрдость:	79 по шору А	88 по шору А
Прочность при растяжении:	640psi	1300psi
Максимальное удлинение:	450%	210%
Прочность на разрыв:	137ppi	150ppi
Усадка по длине:	-2,1%	-1,3%
Усадка по ширине:	-2,0%	-0,07%



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
1,6мм	1370мм	15,2м

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другая толщина или ширина может быть поставлена на заказ.

Материал поставляется в не отверждённой или “В-стадии” каландрированной листовой форме.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.