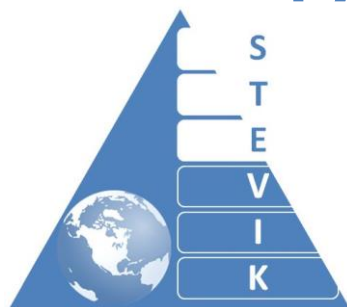
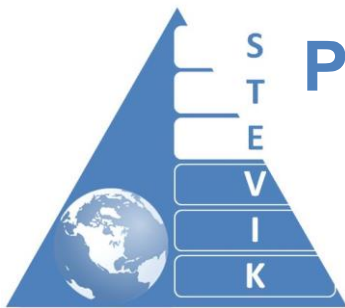


Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет
Семи-перманентные разделительные пленки для оснастки			
SK2TR260-2	Стеклоткань, среднего веса покрытая ПТФЭ с силиконовым адгезивом с одной стороны, на подложке	260°С	Коричневый
SK2TR260-3	Лёгкая стеклоткань, покрытая ПТФЭ с силиконовым адгезивом с одной стороны, на подложке	260°С	Коричневый
SK2TR260-4	Семи-перманентная разделительная пленка	260°С	Коричневый
Очистители			
SK2TR000-1	Очиститель оснастки для удаления остатков силикона, герметизаторов и разделяющих составов	n/a	Бесцветный
SK2TR000-2	Универсальный очиститель для полимерной, стальной и алюминиевой оснастки	n/a	Бесцветный
SK2TR000-3	Очиститель для рабочего инструмента, заменяющий ацетон	n/a	Бесцветный
Герметизаторы			
SK2TR450-1	Герметизатор / праймер для создания высокоглянцевой поверхности на микропористых поверхностях мастер-моделей	450°С	Черный / Розовый
SK2TR450-2	Герметизатор поверхности новой или свежеочищенной оснастки	450°С	Бесцветный
SK2TR450-3	Герметизатор поверхности новой или свежеочищенной оснастки, многофункциональный, быстросохнущий	450°С	Желтый
Разделительные составы на растворной основе			
SK2TR450-4	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, многофункциональная	450°С	Бесцветный
SK2TR450-5	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, с высоким разделительным эффектом, многофункциональная	450°С	Бесцветный
SK2TR450-6	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, многофункциональная, быстросохнущая, не требующая использование герметизатора	450°С	Бесцветный



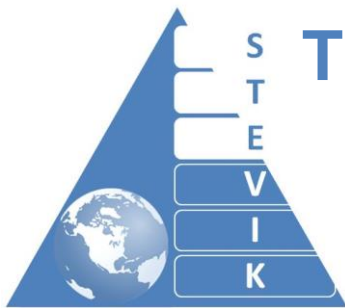
SK2TR450-7	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, с высоким разделительным эффектом, многофункциональная, быстросохнущая	450°C	Бесцветный
SK2TR450-12	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, очень быстросохнущая	450°C	Бесцветный
SK2TR450-13	Полупостоянная разделительная жидкость с ультра быстрым отверждением	450°C	Бесцветный
SK2TR450-14	Полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными смолами	450°C	Бесцветный
Разделительные составы на водной основе			
SK2TR450-8	Полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, не требующая использование герметизатора, быстросохнущая	450°C	Кремовый
SK2TR450-9	Полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, разработанная для авиационной промышленности	450°C	Белый
SK2TR450-10	Антиадгезионный состав на основе ПТФЭ и воды, не содержащий силиконов и силанов	450°C	Бежевый
SK2TR450-11	Полупостоянная разделительная жидкость для распыления на водной основе, не требующая использование герметизатора, быстросохнущая	450°C	Белый
Воскодержащие разделительные составы			
SK2TR150-1	Разделительная паста / герметизатор на восковой основе	150°C	Желтый
SK2TR150-2	Жидкий воск на растворной основе, для многократных съёмов, для создания высокоглянцевой поверхности	150°C	Белый
SK2TR250-1	Разделительная жидкость / герметизатор на водно-восковой основе	250°C	Синий
Внутренние разделительные составы и специальные добавки для обработки поверхности			
SK2TR150-3	Разделительный состав для полимерного бетона, быстросохнущий, особенно подходящий для абразивных наполнителей	150°C	Белый
SK2TR000-4	Добавка, снижающая поверхностное напряжение оснастки, коробление, повышающая износостойкость и устойчивость к царапинам	n/a	Желтый
SK2TR250-2	Внутренний разделительный состав - добавка с разделительной функцией, снижающая необходимость использования внешних разделителей, для использования с эпоксидными связующими	250°C	Желтый



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

НОМЕНКЛАТУРА

SK2TR250-3	Внутренний разделительный состав - добавка с разделительной функцией, снижающая необходимость использования внешних разделителей, для использования с полиэфирными связующими	250°C	Бесцветный
----------------------------	---	-------	------------



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SKTR260-2 - это стеклоткань среднего веса, покрытая ПТФЭ, с нанесённым на одну сторону высокотехнологичным силиконовым клеем. Поверхность ПТФЭ обеспечивает хорошие разделительные свойства в высокотемпературных процессах. Материал имеет жёлтую рифлёную подложку, защищающую клейкую сторону, упрощает идентификацию и использование.

Слой идеально подходит для применения на плоских участках оснастки, там, где необходимо обеспечить многократные съёмы. SKTR260-2 отделяется от большинства систем смол.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

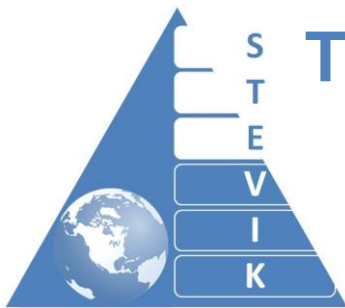
Тип несущего материала:	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ	
Тип клея:	Силиконовый	
Липкость:	6,2Н/см	ASTM-D 330-83
Цвет:	Коричневый	
Общая толщина:	165мкм	
Толщина плёнки:	120мкм	
Толщина клеевого покрытия:	45мкм	
Макс. рабочая температура	260°C	

► РАЗМЕР

Наименование	Ширина	Длина
SK2TR260-2BR165MC10033	1000мм	33м
SK2TR260-2BR165MC10016.5	1000мм	16.5м

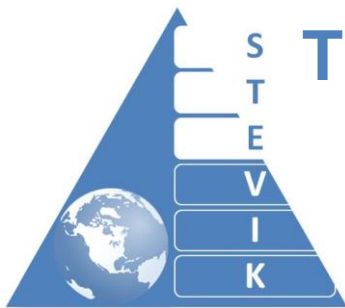
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +16°C до +24°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Материал также может поставляться с акриловым клеевым покрытием и без подложки. Материал размещается на поверхности, аккуратно снимается край защитной плёнки, затем приклеивается липкой стороной на поверхность оснастки. Остаток защитной плёнки аккуратно удаляется по мере приклеивания SK2TR260-2 на поверхность оснастки. После приклеивания плёнки мы рекомендуем дополнительное вакуумирование в течение 24 часов для удаления воздуха из-под плёнки. Этот процесс улучшит результаты.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SKTR260-3 – это лёгкая стеклоткань, покрытая ПТФЭ, с нанесённым на одну сторону высокотехнологичным силиконовым клеем. Поверхность ПТФЭ обеспечивает хорошие разделительные свойства в высокотемпературных процессах. Материал имеет жёлтую рифлёную подложку, защищающую клейкую сторону, упрощает идентификацию и использование.

Слой идеально подходит для применения на плоских участках оснастки, там, где необходимо обеспечить многократные съёмы. SKTR260-3 отделяется от большинства систем смол. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ	
Тип клея:	Силиконовый	
Липкость:	5,3Н/см	ASTM-D 330-83
Цвет:	Коричневый	
Общая толщина:	115мкм	
Толщина плёнки:	70мкм	
Толщина клеевого покрытия:	45мкм	
Макс. рабочая температура	260°C	

► РАЗМЕР

Ширина	Длина
1000мм	50м

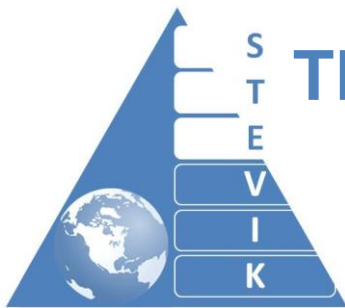
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +16°C до +24°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Материал также может поставляться с акриловым клеевым покрытием и без подложки.

Материал размещается на поверхности, аккуратно снимается край защитной плёнки, затем приклеивается липкой стороной на поверхность оснастки. Остаток защитной плёнки аккуратно удаляется по мере приклеивания SK2TR260-3 на поверхность оснастки. После приклеивания плёнки мы рекомендуем дополнительное вакуумирование в течение 24 часов для удаления воздуха из-под плёнки. Этот процесс улучшит результаты.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

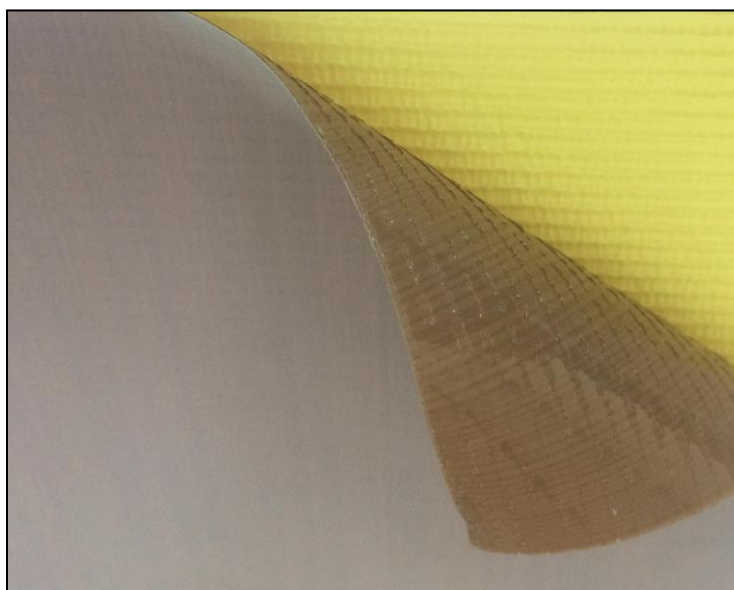
SK2TR260-4 – это ПТФЭ плёнка с высокой степенью удлинения, покрытая высокотемпературным силиконовым клеем на жёлтой подложке.

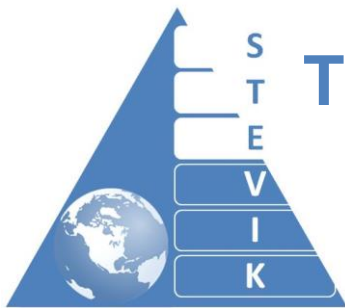
Эта плёнка идеальна для использования в процессах, где одновременно необходимы высокое удлинение и разделительные свойства плёнки. Она будет повторять сложные углы и поверхности оснастки, обеспечивая многократные съёмы. Плёнка может использоваться в качестве семи-перманентного разделительного покрытия на оснастке, усилителях давления и оправках. SK2TR260-4 отделяется от большинства систем смол.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	ПТФЭ
Тип клея:	Силиконовый
Цвет:	Коричневый
Общая толщина:	165мкм
Толщина плёнки:	127мкм
Толщина клеевого покрытия:	38мкм
180° Прочность на отслаивание (25°C):	5,8 Н/см
Макс. рабочая температура:	260°C
Прочност на разрыв:	≥24 Н/мм ²
Максимальное удлинение:	≥300%
Диэлектрическая прочность:	≥70КВ/мм





► РАЗМЕР

Ширина	Длина
1000мм	30м

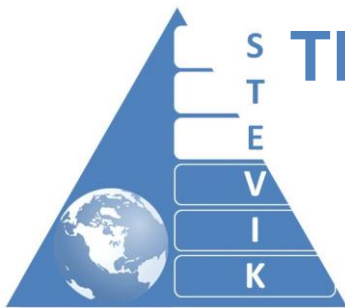
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ составляет 1 рулон 30м².

Максимальная ширина 1200 мм доступна при размещении заказа на 800 м.п.продукта..



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-1 – это высокоэффективный очиститель на растворной основе, служащий для очистки поверхностей рабочих оснасток и иных поверхностей при работе с полиэфирными и эпоксидными связующими. Продукт особенно подходит для удаления остатков силикона после полировки поверхности детали перед последующим грунтованием и склеиванием. Так же подходит для удаления остатков герметиков, порозаполнителей и разделительных составов. SK2TR000-1 создан для очистки поверхности рабочей оснастки, а также для подготовки производственных участков для изготовления изделий из композиционных материалов.

В отличие от ацетона очиститель не испаряется так быстро с поверхности, поэтому имеет более тщательное воздействие.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очиститель может быть нанесён щеткой либо тканевой салфеткой, либо распылён на поверхность детали. Очищаемая деталь может быть погружена в SK2TR000-1. Через несколько минут после проникновения очистителя в поверхность, вытрите его. Остатки SK2TR000-1 могут быть удалены при помощи сухой тканевой салфетки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

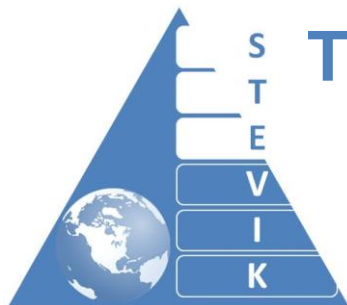
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0,9
Температура вспышки[°C]:	30 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 9 кг
Канистра 27 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-2 – это универсальный супер сильный очиститель на растворной основе, служащий для удаления остатков восковых, масляных примесей и разделительных составов с поверхностей материалов, используемых в процессе формования (т.е. сталь, алюминий, полиэфирные и эпоксидные связующие или армированный угле- и стеклопластик). SK2TR000-2 используется в качестве многофункционального очистителя для оснастки.

После проведения очистки при помощи SK2TR000-2, используйте SK2TR000-1 для удаления остатков и подготовки поверхности к дальнейшей обработке.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Погрузите детали, требующие очистки, в очиститель SK2TR000-2, позволив продукту проникнуть в поверхность в течение 5-30 минут, в зависимости от степени загрязнения. Остатки и излишки могут быть удалены при помощи сухой чистой тканевой салфетки. Возможен вариант нанесения SK2TR000-2 при помощи кисти.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

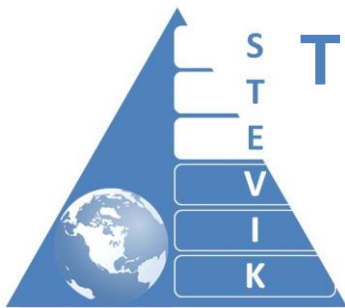
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Температура вспышки[°C]:	Прибл. 26 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 24.9 кг
Бочка 166 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-3 – это высокоэффективный очиститель на растворной основе, служащий для удаления загрязнений с поверхности рабочих инструментов, используемых при работе с полиэфирными и эпоксидными связующими. Продукт используется в качестве очистителя для всех типов инструментов.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очиститель SK2TR000-3 может быть нанесён щеткой или распылён на поверхность детали, требующей очистки, либо деталь может быть погружена в очиститель. После нескольких минут, поверхность можно протереть насухо при помощи чистой тканевой салфетки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

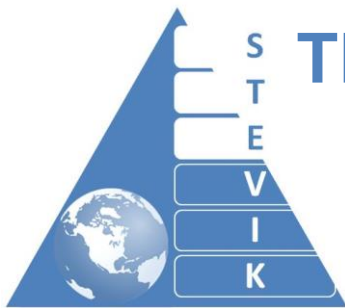
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Очиститель на растворной основе на базе гликольэфира
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.95
Температура вспышки[°C]:	80 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 28.5 кг
Бочка 190 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-1 это герметизатор, специально разработанный для придания пористым поверхностям высокоглянцевого финиша. Продукт легко наносится и при его правильном применении заменяет шлифовку и полировку поверхности. Используется для герметизации мастер-моделей из модельных плит, модельного пластика, а так же из плит ДСП и других пористых материалов и т.п. Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

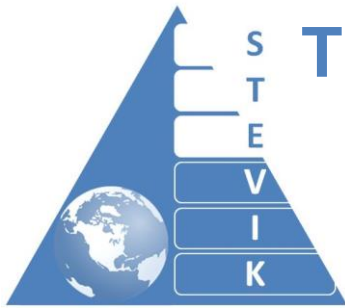
SK2TR450-1 - готовый к использованию продукт и не требует разбавления. Поверхность для герметизации должна быть абсолютно очищенной от загрязнений и остатков смазочных веществ. Оптимальный результат достигается путем нанесения безворсовой тканевой салфеткой. Обычно для оптимальной герметизации достаточно два слоя с последующей полировкой абразивном флисом. В зависимости от степени пористости обрабатываемой поверхности, количество слоёв может варьировать. Для обеспечения надлежащей герметизации поверхности минимальное время просушки после каждого нанесения составляет 1 час при комнатной температуре (20 °С). Для получения высокоглянцевого поверхности рекомендуется нанесение завершающего слоя с помощью распылителя. Мы рекомендуем использовать наконечник распылителя диаметром 0,5 мм под давлением 1-1,5 Бар. Слишком большая толщина слоев может привести к образованию трещин. Мы настоятельно рекомендуем последующее нанесение слоя полупостоянного разделительного состава категории SK2TR на водной либо растворной основе. Все детали распылителя должны быть полностью немедленно очищены от жидких остатков продукта при помощи растворителя NC, универсального либо бензинового растворителя. После полного высыхания SK2TR450-1 может быть удален только механическим путем.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид жидкости:	Черная / Розовая
Цвет нанесённого продукта:	Черный / Прозрачный
Состав:	Раствор смол
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 1
Температура вспышки:	44°C

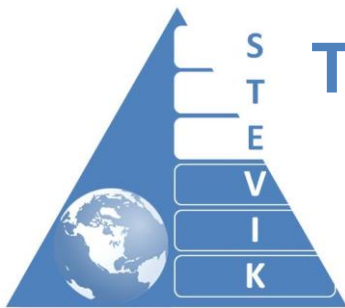
► РАЗМЕР

Упаковка
Бутылка 1,2 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-2 – это высокотехнологичный простой в нанесении герметизатор для оснастки на растворной основе. Данный продукт разработан специально для герметизации поверхности новой или восстановленной оснастки перед нанесением полупостоянной разделительной жидкости категории SK2TR. Активные компоненты SK2TR450-2 служат для герметизации пористой поверхности. SK2TR450-2 термостабилен при температурах до 450 °С, температурный диапазон применения составляет от 10°С до 80°С. Он многофункционален и применяется для работы с термореактивными связующими, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими на всех типах поверхностей оснасток.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

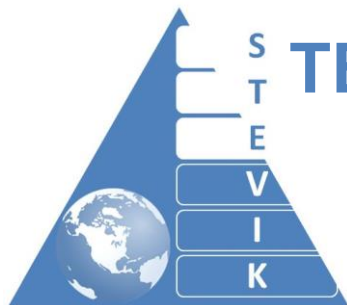
Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-2. Для этой цели предлагаем вам использовать очиститель категории SK2TR. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Используйте тканевую салфетку для нанесения тонкого слоя SK2TR450-2, затем другой салфеткой отполируйте поверхность оснастки. Рекомендуется наносить 2 слоя продукта. Каждый слой необходимо просушить приблизительно 5 минут. После нанесения слоев герметизатора SK2TR450-2, рекомендуем нанести разделительную жидкость SK2TR450-4 или SK2TR450-5 перед началом процессе.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0,76
Макс. рабочая температура:	450°С
Температура вспышки [°С]:	>25°С

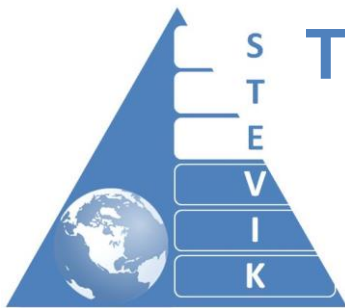
► РАЗМЕР

Упаковка
Набор 6 x 0,38 кг
Канистра 3,8 кг
Канистра 7,6 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-3 – это быстросохнувший высокотехнологичный простой в нанесении герметизатор для оснастки на растворной основе. Данный продукт разработан специально для герметизации поверхности новой или восстановленной оснастки перед нанесением полупостоянной разделительной жидкости категории SK2TR. Активные компоненты SK2TR450-3 служат для герметизации пористой поверхности. SK2TR450-3 термостабилен при температурах до 450 °С, температурный диапазон применения составляет от 10°С до 80°С. Он многофункционален и применяется для работы с терморезактивными связующими, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими на всех типах поверхностей оснасток.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

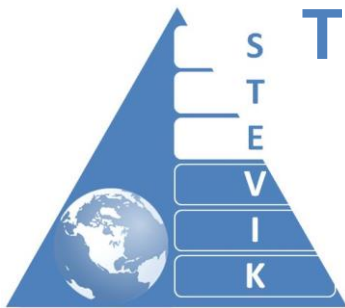
Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-3. Для этой цели предлагаем вам использовать очиститель категории SK2TR. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Используйте тканевую салфетку для нанесения тонкого слоя SK2TR450-3, затем другой салфеткой отполируйте поверхность оснастки. Рекомендуется наносить 2 слоя продукта. Каждый слой необходимо просушить приблизительно 5 минут. После нанесения слоев герметизатора SK2TR450-3, рекомендуем нанести разделительную жидкость SK2TR450-4 или SK2TR450-5 перед началом процесса.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.78
Макс. рабочая температура:	450°С
Температура вспышки [°С]:	0°С

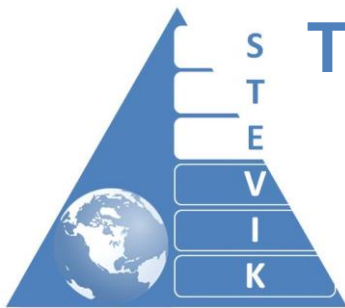
► РАЗМЕР

Упаковка
Набор 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-4 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость, разработанная для замены воскодержащих разделительных составов. Поскольку продукт обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки, SK2TR450-4 не переносится на изделие, что позволяет избежать дополнительной механической обработки на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Он стабилен при температурах до 450°C и имеет диапазон температур применения от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. Разделительная жидкость SK2TR450-4 является многофункциональным продуктом и широко применяется для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

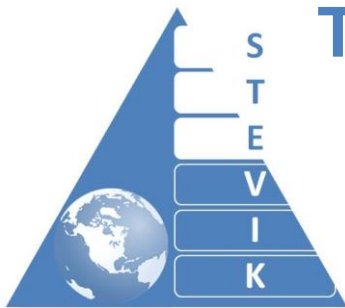
Перед применением SK2TR450-4, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Мы рекомендуем использовать герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-4 может быть нанесен методом распыления, однако более широко применяется нанесение с помощью выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, используйте вторую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки.



Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-4 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

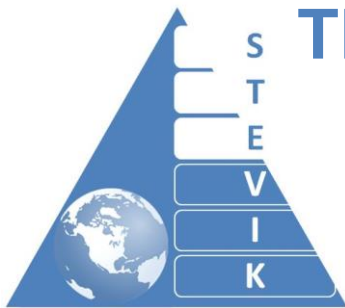
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съемов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. SK2TR450-4 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-4 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Приibl. 0. 8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	>25°C

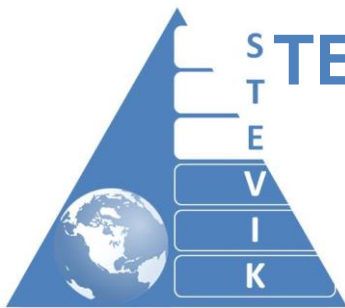


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-5 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными связующими, гарантирующая превосходную степень скольжения, что делает ее незаменимой для оснасток сложной структуры с различными углублениями. Последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование, могут осуществляться без дополнительной механической обработки отлитого изделия, поскольку SK2TR450-5 не переносится на изделие. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует появление загрязнений на оснастке. Он стабилен при температурах до 450°C. Возможно нанесение жидкости в диапазоне температур от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. SK2TR450-5 может использоваться для работы с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими. Продукт создан для высококачественного литья изделий сложной геометрической формы.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

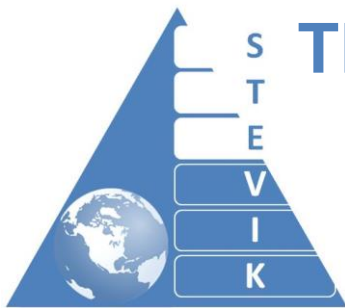
Перед применением SK2TR450-5, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Для этой цели подходит герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-5 обычно наносится при помощи выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Однако, возможно нанесение методом распыления. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой площади приблизительно 1м². Выдержав около 10 – 15 секунд, пока слой не высох, используйте вторую, чистую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления



прозрачной сухой пленки. Рекомендуем продвигаться от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого, однородного слоя рекомендуется нанести минимум 2 слоя SK2TR450-5. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить прибл. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

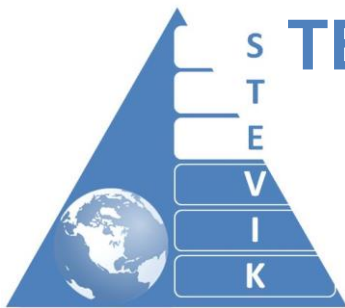
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и поэтому требует частого обновления с учетом времени отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава, что позволит увеличить срок использования оснастки в производстве. Одновременно обеспечивается гарантия стабильного качества продукта. Разделитель SK2TR450-5 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формируемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	>25°C

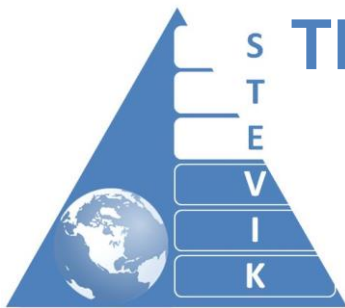


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-6 это быстро испаряющаяся полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными связующими. С использованием SK2TR450-6 отпадает необходимость в герметизации оснастки. Продукт обладает высокой степенью адгезии, позволяя избежать дополнительную механическую обработку на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность отформованных деталей. Он стабилен при температурах до 450°C. Диапазон применения составляет от +10°C до +80°C. SK2TR450-6 является многофункциональным продуктом и применяется в работе с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными, фенольными связующими. Отсутствие необходимости герметизации позволяет значительно сэкономить время при подготовке оснастки.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

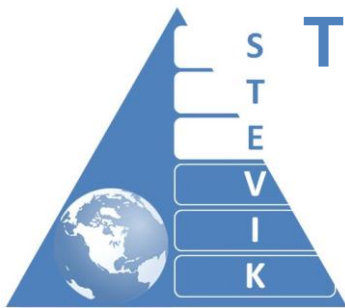
Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-6, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Нанесение:

Разделитель SK2TR450-6 может быть нанесен непосредственно на оснастку без необходимости применения герметизатора. Используйте выжатую, но не мокрую, чистую безворсовую тканевую салфетку для нанесения разделителя SK2TR450-6 на поверхность оснастки малой площади около 1 м². Выдержав около 10 – 15 секунд, пока слой не высох, используйте вторую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя SK2TR450-6 и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для гладкого однородного грунтования рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-6 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 30 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 15-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:



Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съёма. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и следовательно требует частого обновления с учетом времени отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава.

Слой разделителя SK2TR450-6 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

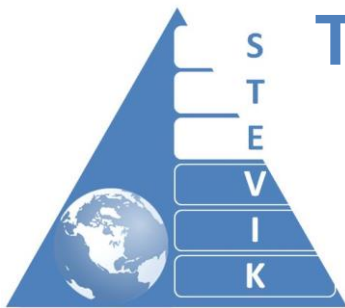
В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	0°C

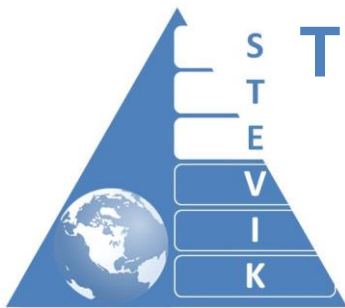
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,4 кг
Канистра 4 кг
Канистра 8 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-7 это быстро испаряющаяся полупостоянная разделительная жидкость, обеспечивающая превосходное скольжение при работе с термореактивными связующими. С использованием данного продукта отпадает необходимость в герметизации оснастки, что позволяет значительно сэкономить время. Разделитель SK2TR450-7 обладает высокой степенью адгезии, таким образом нет переноса продукта в отформованные изделия, при этом позволяя избежать дополнительную механическую обработку на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность. При его применении образование загрязнений на оснастке сводится к минимуму. Он стабилен при температурах до 450°C, однако диапазон температур составляет от +10°C до +80°C. SK2TR450-7 является многофункциональным продуктом и применяется в работе с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными, фенольными связующими. Благодаря превосходному скольжению, SK2TR450-7 незаменим для оснасток сложной геометрической формы с углублениями.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

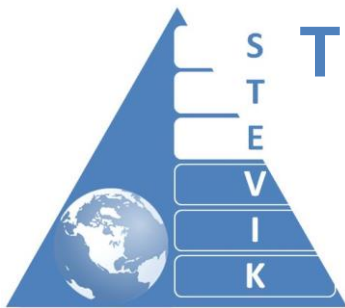
► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-7, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Нанесение:

Разделитель SK2TR450-7 может быть нанесен непосредственно на оснастку без необходимости применения герметизатора. Обычно для нанесения используется выжатая, но не мокрая, чистая безворсовая тканевая салфетка. Начните с нанесения разделителя на поверхность оснастки малой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, когда слой еще не высох, используйте вторую чистую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для гладкого однородного грунтования рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-7 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя,



просушите в течении 30 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 15-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

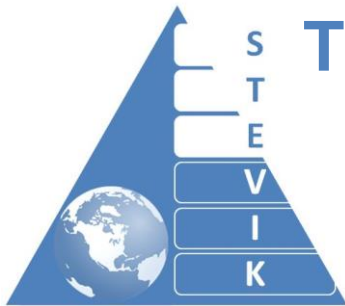
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. Разделитель SK2TR450-7 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново. Время отверждения составляет приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-7 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь синтетических смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая T:	450°C
Температура вспышки:	0°C

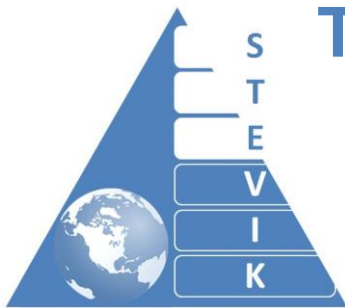


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,40 кг
Канистра 4 кг
Канистра 8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-12 это очень быстросохнущая полупостоянная разделительная жидкость, применяемая для работы с термоактивными смолами. Продукт легок в применении и обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки (без переноса на изделие), что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах обработки, таких как склеивание и грунтование. Раделительный состав SK2TR450-12 позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Продукт разработан для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

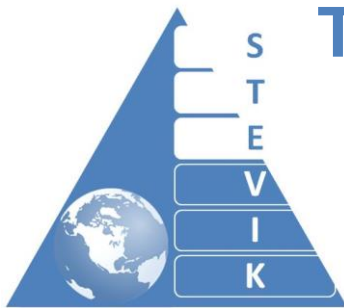
Перед применением SK2TR450-12, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и остатков разделительных составов. Мы рекомендуем использовать очиститель категории SK2TR. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем при комнатной температуре.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-12 наносится с помощью смоченной и отжатой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади прибл. 1 м², дав ему окончательно высохнуть (промакивающими движениями). Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 3 - 4 слоя SK2TR450-12 на оснастку. Просушите каждый слой в течение 10 минут. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут.

Обновление:

Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов для подготовки оснастки к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. SK2TR450-12 разработан для соединения и химической связи



собственных слоев, нанесённых заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Слой разделителя SK2TR450-12 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

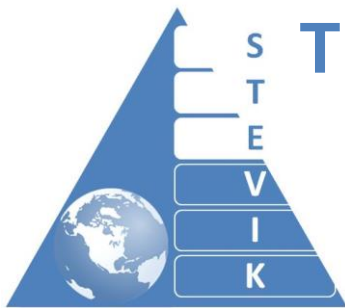
В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формуемых изделий. Имейте в виду, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.7
Температура вспышки:	0°C

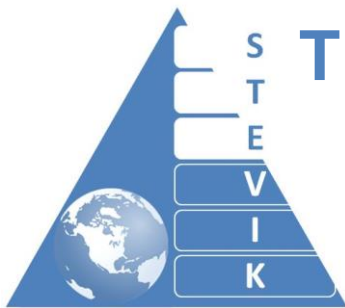
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,35 кг
Канистра 3,5 кг
Канистра 7 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-13 – это полупостоянная многофункциональная разделительная жидкость с ультра быстрым отверждением, применяемая для работы с большинством видов термоактивных смол таких, как полиэфирные, винилэстерные, эпоксидные и фенольные, на оснастке всех видов. Она была разработана специально для применения на поверхностях, не покрытых гелекостом. Продукт обеспечивает отличное скольжение и обладает высокими разделительными свойствами, он прост и лёгок в применении. После высыхания, разделительный слой обладает термостабильностью до 450°C и высокой устойчивостью, обеспечивая многократные съёмы. Изготавливаемая деталь не загрязняется, что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах, таких как склеивание и грунтование.

Продукт также отлично подходит для различных процессов формования, где возможно применение при комнатной температуре или до 60°C, таких, как ротационное формование. Отметьте, что данный продукт не подходит для применения с изоцианатными связующими и силиконовыми эластомерами.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

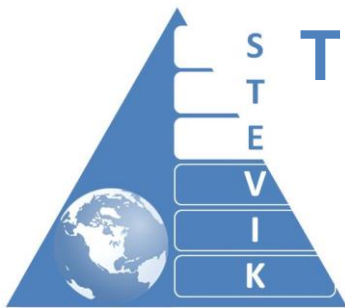
Обратите внимание, что разделительная жидкость SK2TR450-13 подлежит применению только в хорошо проветриваемом помещении.

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-13, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от остатков воска и силикона при помощи очистителя на растворной основе. Формула разделительной жидкости SK2TR450-13 была модифицирована, тем самым позволяя нанесение продукта на другие полуперманентные разделительные составы, избегая стадию очистки. Тем не менее, убедитесь, что поверхность оснастки сухая и чистая.

Базовый слой:

При применении разделительной жидкости SK2TR450-13, необходимость в применении герметизатора для оснастки отсутствует, даже в случае нанесения на пористую поверхность оснастки. Нанесение осуществляется при помощи смоченной и отжатой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Промокивающими движениями нанесите продукт смоченной салфеткой на поверхность оснастки, площадью приблизительно 0,5 м² - не трите поверхность после нанесения. Продолжайте нанесение таким же образом на прилегающие поверхности, регулярно смачивая



салфетку разделительной жидкостью. Особое внимание следует уделить зонам перекрытия. Повторите данную процедуру до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. После высыхания, подождите 10-15 минут перед нанесением следующего разделительного слоя. В целом, на поверхность оснастки следует нанести 2-3 слоя разделительной жидкости SK2TR450-13. При применении на новой, пористой оснастке или при первичном применении на восстановленной оснастке, нанесите дополнительно 1-2 слоя, как описано выше. После нанесения последнего слоя просушите в течение 30 минут при комнатной температуре. Следует отметить, что более длительная просушка или просушка при более высокой температуре (например, 5 мин. при 60°C) позволяет улучшить стойкость разделительного слоя.

Обновление:

В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного Обновления. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Для обновления достаточно нанести и просушить один слой разделительного состава SK2TR450-13.

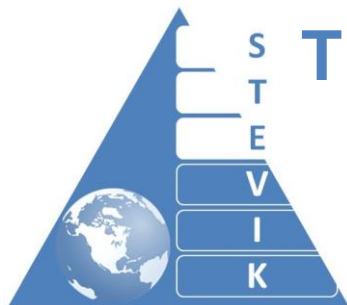
SK2TR450-13 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, нанесённых заново, в случае частичного восстановления или обновления участков. Тем не менее, мы рекомендуем обновлять разделительный слой полностью.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. В таком случае удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка при помощи мягкой абразии и протирания растворителем. Следует отметить, что недостаточная очистка резко ухудшает адгезию разделительного слоя к восстанавливаемым зонам. Очищенные поверхности следует обрабатывать по процедуре новых (см. базовый слой). После восстановления, покрытие следует обновлять после каждого съёма первые 4-6 операций. Следует помнить, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.74
Температура вспышки:	0°C

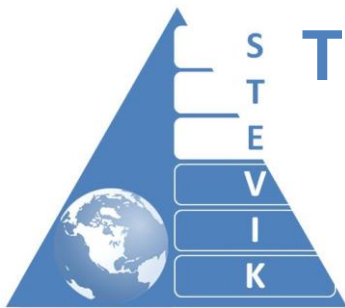


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 5 x 0,74 кг
Канистра 3,7 кг
Канистра 7,4 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-14 – это распыляемая полупостоянная разделительная жидкость на органической основе, применяемая для работы с большинством видов термореактивных смол таких, как полиэфирные, винилэстерные, эпоксидные и фенольные, на не пористые или обработанные гелкоутом оснастки. Продукт прост и лёгок в применении, обладает высокими разделительными свойствами и позволяет проводить многократные съемы. Изготавливаемая деталь не загрязняется, что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах, таких как склеивание и грунтование. Разделительная жидкость SK2TR450-14 минимизирует усилия по подготовке оснастки и обеспечивает получение покрытий с высоким блеском. Возможность распыления значительно ускоряет процесс нанесения по сравнению с традиционными пастами на основе восков. После отверждения разделительный слой обладает термостабильностью до 450°C. Данный продукт идеально подходит для больших открытых форм с нескользкой или шероховатой поверхностью.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

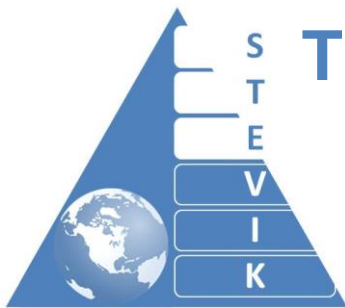
Обратите внимание, что разделительная жидкость SK2TR450-14 подлежит применению только в хорошо проветриваемом помещении.

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-14, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и предыдущего разделительного агента, особенно от остатков разделительных составов на основе воска и силикона при помощи очистителя на растворной основе. Нанесение продукта на другие полупостоянные разделительные составы возможно, но не рекомендуется. Для очистки мы рекомендуем использовать очистительный состав SK2TR000-1 или SK2TR000-2.

Базовый слой:

Разделительная жидкость SK2TR450-14 обычно наносится распылением. Хотя использование любого пистолета-распылителя, способного к тонкому распылению, будет достаточным, мы настоятельно рекомендуем применять пистолет-распылитель большого объема с низким давлением, так как, согласно опыту, это приведет к лучшему съему и качеству продукта. Установите давление на уровне 2-2,5 бар и удерживайте форсунку (предпочтительно <1,5 мм) пистолета на расстоянии 20-25 см от поверхности формы. Скорость нанесения должна быть отрегулирована для обеспечения высыхания примерно через 2-3 сек. после распыления. Систематически покрывайте всю поверхность формы. Особое внимание



следует уделять перекрывающимся зонам распыления. Сразу же после нанесения первого слоя нанесите второй слой под прямым углом к первому слою. Чтобы закончить весь процесс нанесения покрытия, следуйте этим рекомендациям и нанесите 2-3 слоя покрытия SK2TR450-14 на форму. После нанесения последнего слоя необходимо выдержать слой для отверждения в течение по меньшей мере 30 мин при комнатной температуре. В случае использования новых, отремонтированных или пористых оснасток, нанесите еще 2 слоя, чтобы обеспечить наилучшее качество съема. Чтобы избежать помутнения слоя и низкой прочности разделительного слоя, мы рекомендуем сначала проверить настройки пистолета, а также технологию распыления на кромке формы и немедленно удалить нанесенный состав сухой чистой тканью. Затем снова нанесите разделительный состав SK2TR450-14 как описано выше.

Обновление слоя:

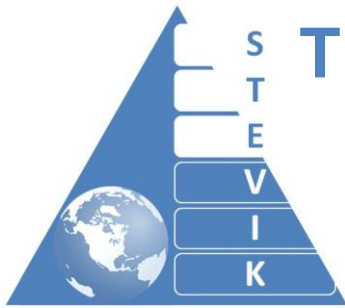
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Мы рекомендуем обновлять разделительный слой полностью.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. В данном случае удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка при помощи легкого протирания растворителем. Следует отметить, что недостаточная очистка резко ухудшает адгезию разделительного слоя к восстанавливаемым зонам. Очищенные поверхности следует обрабатывать по процедуре новых (см. выше п. «базовый слой»). После восстановления, покрытие следует обновлять после каждого съема первые 4-6 операций. Следует помнить, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.72
Температура вспышки:	0°C

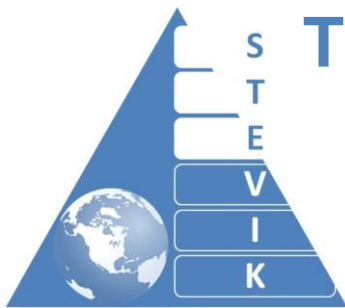


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 5 x 0,72 кг
Канистра 3,6 кг
Канистра 7,2 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-8 – это полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, способствующий эффективной обработке терморезактивных связующих. Благодаря сбалансированному составу, разделительная жидкость SK2TR450-8 обладает превосходными разделительными и адгезионными свойствами по отношению к поверхности оснастки. Последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование, могут осуществляться без дополнительной обработки отформованной детали, поскольку SK2TR450-8 не переносится на формуемые изделия. Продукт позволяет добиться высокоглянцевой поверхности оснастки.

SK2TR450-8 применяется на пористых поверхностях оснасток и используется в работе со всеми широкоиспользуемыми терморезактивными связующими, такими как полиэфирные, эпоксидные и фенольные связующие и ПУ-гелькоуты. SK2TR450-8 идеально подходит для процессов, требующих высокой степени скольжения. Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очистка:

Рекомендуется тщательно очистить и просушить поверхность оснастки перед нанесением разделительной жидкости SK2TR450-8. Для этих целей идеально подойдет очиститель SK2TR000-2. Разделитель SK2TR450-8 подходит для восстановления покрытия.

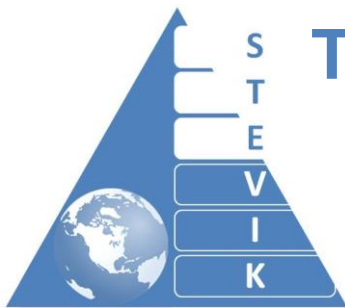
Базовый слой:

Новая или восстановленная оснастка может быть покрыта разделительной жидкостью SK2TR450-8 без герметизации поверхности оснастки.

Нанесите разделительную жидкость SK2TR450-8 с помощью выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на малую поверхность прибл. 1м². После 30-60 секунд, пока слой еще не высох, используйте вторую сухую салфетку для удаления излишков разделителя SK2TR450-8 и продолжайте протирать круговыми движениями до образования прозрачного и сухого покрытия. В случае подтеков и мазков, уменьшите время ожидания перед удалением избытков разделителя. Рекомендуем протирать от внешних краев поверхности оснастки к центру. Повторить процедуру до тех пор, пока все прилегающие поверхности остастки не покрыты однородным слоем. Для получения гладкого, однородного базового слоя, необходимо нанести 2-3 слоя разделительной жидкости SK2TR450-8. Каждый слой сушится около 10 минут. После нанесения последнего слоя, продукт сушится около 15-30 минут при 60°C.

Ремонт остастки:

Исправное состояние оснастки достигается путем обновления разделительной жидкости каждые 2-4 цикла съема после нанесения первоначального базового слоя. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается, поэтому его необходимо часто обновлять. SK2TR450-8 разработан для соединения и химической связи собственных слоев. Поэтому время отверждения уменьшается



приблизительно до 15 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять разделительный слой задолго заранее его истончения, таким образом уменьшая шанс загрязнения оснастки отложениями, продляя ее срок годности и гарантируя стабильное качество формируемых изделий. Слой разделителя SK2TR450-8 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительно полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Для этого нанесенный разделительный слой должен быть удален в радиусе 10 см вокруг поврежденного участка путем мягкой шлифовки и протиранием растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование осуществляется по схеме, описанной выше по тексту (базовое покрытие). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формируемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:

Жидкость кремового цвета

Состав:

Водянистая эмульсия из синтетических смол

Относительный удельный вес [г/см³]:

Прибл. 1

Значение pH (20°C):

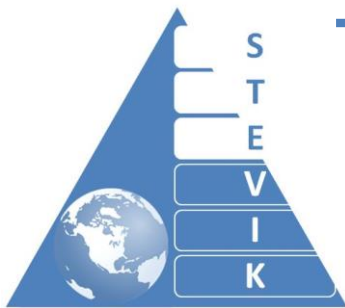
Прибл. 4

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR450-9 специально разработан для применения в авиационно-космической промышленности. Это простая в нанесении полупостоянная разделительная жидкость на водной основе не требующая герметизации оснастки. Продукт формирует сплошную пленку, покрывающую поверхность оснастки. Несмотря на малую толщину, плёночный слой обладает высокой прочностью после короткого цикла просушки и устойчив к температурам до 450°C. Продукт обладает превосходным свойствам химического связывания почти со всеми типами материалов оснастки, обеспечивая большое количество съёмов после однократного применения состава. Отвечая требованиям авиационно-космической отрасли, SK2TR450-9 не переносится на формуемые изделия, делая возможными последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование и т.д. без предварительной обработки. Продукт просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки. SK2TR450-9 применяется в качестве разделителя в процессе горячего формования с использованием терморезактивных связующих, таких как полиэфирные, эпоксидные, фенольные и меламиновые, а также с ПУ-гелькоутами и в процессах RTM.

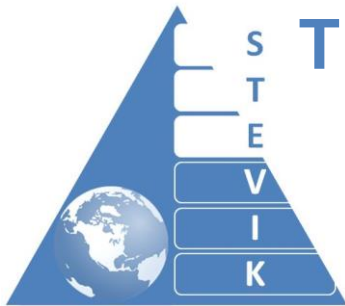
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-9. Рекомендуем дополнительно очистить оснастку быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-9 в качестве грунтового покрытия. Нанесение возможно вручную, с помощью тканевой салфетки, кистью, губкой или наиболее оптимальным способом - распылением. Длительное время отверждения и воздействие высоких температур укрепляет устойчивость разделительного слоя и увеличивает количество возможных съёмов. После прохождения предварительного этапа, можете приступить к основному этапу обработки. Достаточно однократное применение разделительной жидкости SK2TR450-9 для обновления разделительного слоя с учетом времени отверждения.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Жидкость белого цвета
Состав:	Водянистая эмульсия из синтетических смол
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 3

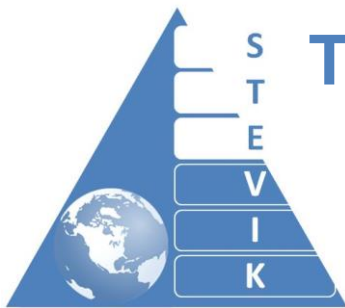


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг
Канистра 30 кг
Бочка 200 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-10 – это внешний разделительный состав для применения на поверхности оснастки, представляющий из себя водную дисперсию фторуглеродных полимеров. Продукт не требует предварительного нанесения герметизатора поверхности оснастки. Он образует тонкий и прочный разделительный плёночный слой, устойчивый к температурам до 450°C после цикла просушки. Один цикл нанесения антиадгезионного состава SK2TR450-10 обеспечивает многократное проведение циклов съема. Продукт обладает превосходным свойствам химического связывания почти со всеми типами материалов оснастки, обеспечивая большое количество съёмов после однократного применения состава. SK2TR450-10 просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки. SK2TR450-10 создан для работы с терморезактивными материалами, такими как полиэфирные, эпоксидные, фенольные, меламиновые связующие и ПУ-гелькоуты.

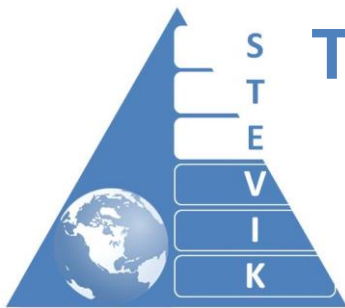
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-10. Мы рекомендуем применять дополнительную очистку подходящим растворителем для удаления устойчивых жировых и восковых остатков и загрязнений на поверхности оснастки. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-10 в качестве грунтового покрытия. Воздействие высоких температур и длительное время просушки укрепляют устойчивость разделительного слоя и значительно увеличивают количество возможных съёмов. После прохождения предварительного этапа, можете приступить к процессу формовки. Достаточно однократное применение антиадгезионного состава SK2TR450-10 для восстановления разделительного слоя с учетом параметров просушки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бежевая жидкость
Состав:	Дисперсия полимеров в воде
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 9.5

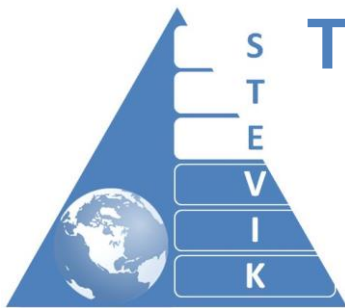


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-11 – это высокотехнологичная разделительная жидкость для оснастки на растворной основе, не требующая предварительной герметизации поверхности оснастки. После быстрого цикла просушки разделитель SK2TR450-11 образует высокопрочный пленочный слой по всей поверхности оснастки, термостабильный в процессах при температурах до 450°C. Разделительная жидкость обладает превосходными адгезионными свойствами почти со всеми типами поверхностей оснасток, а один цикл нанесения антиадгезионного состава обеспечивает многократные съемы изделий. SK2TR450-11 не переносится на изделие в процессе формовки, делая возможными последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование и т.д. без предварительной обработки. Данный продукт просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки.

SK2TR450-11 применяется в качестве разделителя в процессе горячего формования с использованием терморезактивных материалов, таких как полиэфирные, эпоксидные, фенольные и меламиновые связующие, ПУ-гелькоуты, а также в RTM процессах.

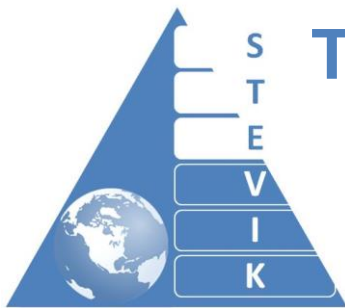
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-11. Для этих целей прекрасно подойдет очиститель SK2TR000-2. Дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-11 в качестве грунтового покрытия. Нанесение возможно вручную, с помощью тканевой салфетки, кистью, губкой или наиболее оптимальным способом - распылением. Длительное время отверждения и воздействие высоких температур укрепляет устойчивость разделительного слоя и увеличивает количество возможных съемов. После прохождения предварительного этапа, можете приступать к основному этапу обработки. Достаточно однократное применение разделительной жидкости SK2TR450-11 для обновления разделительного слоя с учетом времени отверждения.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая жидкость
Состав:	Водная эмульсия из синтетических смол
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 4

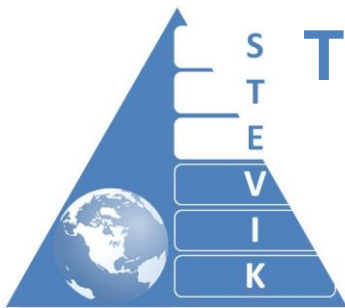


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR150-1 – это легкая в применении разделительная паста, с помощью которой можно добиться глянцевой поверхности оснастки. Продукт специально разработан для герметизации поверхностей оснастки для производства деталей из композитных материалов. Она может применяться в качестве разделительной пасты / герметика для работы с полиэфирными смолами, гелькоутами и эпоксидными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR150-1. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Затем нанесите тонкий слой разделительной пасты и дайте ей высохнуть. Отполируйте при помощи тканевой салфетки. Для получения желаемого результата, необходимо нанести 4 – 5 слоев пасты SK2TR150-1 и отполировать поверхность. Учтите, что полировка необходима после нанесения каждого слоя разделительной пасты.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

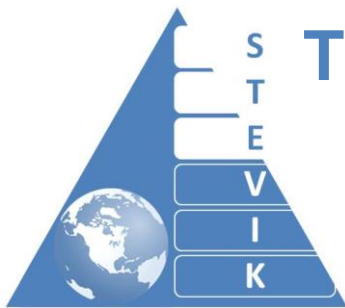
Внешний вид:	Желтая паста
Состав:	Смесь воска в растворителе
Относительный удельный вес:	Прибл. 0,8 г/см ³
Температура вспышки:	60 °С

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 0,5 л (0,35 кг)
Набор 6 х канистр по 0,5 л (набор 2,1 кг)

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR150-2 – это многофункциональный быстросохнущий жидкий воск на растворной основе для многократных съёмов, для создания высокоглянцевой поверхности оснастки. Данный продукт заменяет многократное покрытие воскодержащими составами и полировку, через некоторое время пользования оснасткой один слой SK2TR150-2 обеспечивает многократные съёмы. Продукт формирует мономолекулярную пленку, покрывающую поверхность оснастки, которая не переносится на формуемые изделия. Пленка не отслаивается и значительно улучшает процесс изготовления изделий из ПКМ, благодаря своим разделительным свойствам. Продукт не содержит силиконы.

SK2TR150-2 используется в качестве многофункционального разделительного состава для работы с термореактивными связующими: полиэфирными, эпоксидными и фенольными (холодное и горячее формование). В частности, при использовании продукта в высокотемпературных процессах достигаются превосходные результаты. Поскольку продукт образует сплошную пленку, он может использоваться в качестве антикоррозионной защиты для стальных оснасток либо как защита от неблагоприятных погодных условий. При высоких температурах он может выполнять роль смазки.

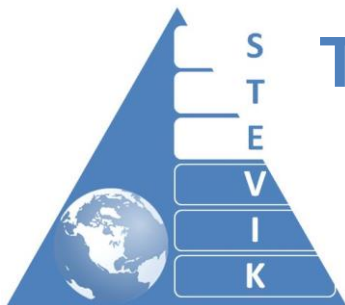
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением SK2TR150-2, убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Рекомендуем применять очиститель SK2TR000-2. Затем нанесите разделитель SK2TR150-2 ровным тонким слоем и дайте ему высохнуть. Нанесение возможно путем распыления, протирания либо с помощью кисти. Перед началом обработки убедитесь, что слой абсолютно сухой. Перемешайте или взболтайте продукт перед применением.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая паста
Состав:	Соединение воска в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.78
Температура вспышки[°C]:	<0 °C

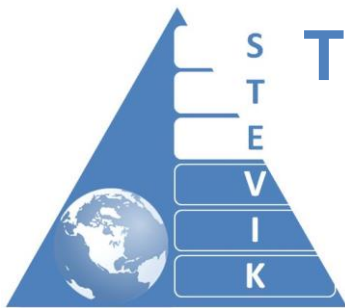


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 7,8 кг
Бочка 156 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR250-1 – это разделительный состав на водно-восковой основе, быстро наносится и формирует блестящую поверхность после полировки. Продукт специально разработан для герметизации поверхностей оснастки в производстве изделий из композиционных материалов. Он может применяться в качестве разделительной пасты жидкости/герметика для работы с полиэфирными связующими, гелькоутами и эпоксидными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR250-1. Рекомендуем использовать подходящий очиститель, например, SK2TR000-1. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Затем нанесите тонкий слой разделительной жидкости SK2TR250-1 и дайте ей высохнуть. Отполируйте при помощи тканевой салфетки. Для получения желаемого результата, необходимо нанести 2 – 3 слоя SK2TR250-1 и отполировать поверхность. Учтите, что полировка необходима после нанесения каждого слоя разделительной пасты.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

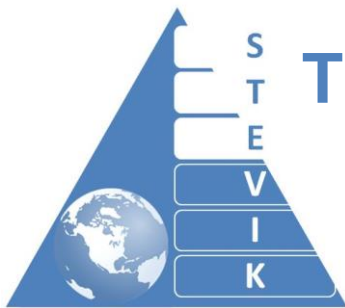
Внешний вид:	Синяя жидкость
Состав:	Водная дисперсия
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH(20°C):	Прибл. 4

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR150-3 – это многофункциональный жидкий разделительный состав для внешнего применения, используемый при работе с композиционными материалами, в особенности с полимерным бетоном. Продукт формирует достаточно износостойчивую разделительную пленку, подготавливая поверхность к полировке высокоабразивными жесткими материалами. Разделитель SK2TR150-3 на растворной основе, что обеспечивает короткое время сушки, способствуя повышению эффективности процесса производства. Продукт не содержит силиконы.

SK2TR150-3 используется в качестве универсального разделительного состава для работы с полимерным бетоном, полиэфирными и эпоксидными связующими. Поскольку продукт образует адгезионный слой, он может впоследствии использоваться в качестве антикоррозионной защиты для стальных оснасток либо как защита от неблагоприятных погодных условий. При высоких температурах он может выполнять роль смазки.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

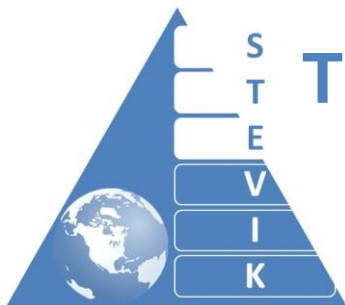
Тщательно перемешайте или взболтайте содержимое SK2TR150-3 перед использованием. Перед первым применением убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Рекомендуем применять очиститель SK2TR000-2. Затем нанесите разделитель SK2TR150-3 ровным тонким слоем по поверхности. Нанесение возможно путем распыления, протирания либо с помощью кисти. Перед началом обработки убедитесь, что слой абсолютно сухой.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая паста
Состав:	Отборный воск в смеси растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.74
Температура вспышки[°C]:	0 °C

► РАЗМЕР

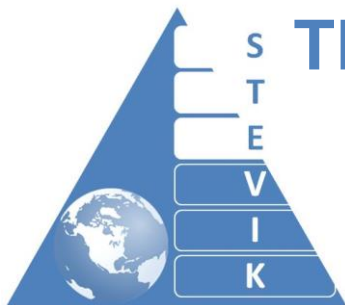
Упаковка
Канистра 22,2 кг



Бочка 148 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR000-4 была разработана и оптимизирована для применения совместно с полупостоянными разделительными составами категории SK2TR. Комбинация данных продуктов приводит к улучшению технологических характеристик, а также качества поверхности производимых деталей. Продукт добавляется в неотвержденное связующее и снижает поверхностное напряжение оснастки. Он улучшает текучесть и пропитывающую способность связующих, и помогает избежать появления точечных и поверхностных дефектов (короблений), а также повышает стойкость поверхности к царапанию. Продукт SK2TR000-4 широко применяется при работе с композиционными материалами и добавляется в гелькоуты.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

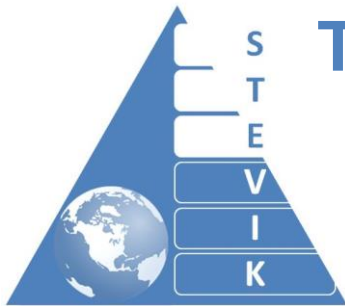
SK2TR000-4 может быть добавлен на любом этапе производственного процесса. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5–2 % от общего количества материала в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Раствор полимеров и смачивающих компонентов
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.92
Температура вспышки[°C]:	25 °C

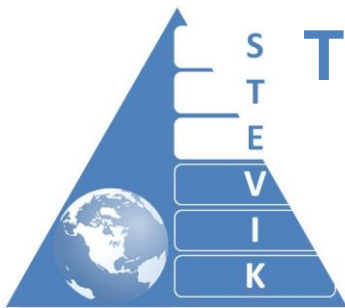
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0.46 кг
Канистра 4.6 кг
Канистра 9.2 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR250-2 – это жидкий внутренний разделительный состав, применяемый при работе с композиционными материалами, в особенности с эпоксидными связующими. Продукт минимизирует необходимость использования внешних разделителей благодаря своим высокоэффективным разделительным свойствам. Применение SK2TR250-2 позволяет непосредственно приступать к последующим этапам обработки, обеспечивая значительное улучшение экономических показателей. Продукт не влияет на химические и физические свойства связующего и не содержит в своем составе силиконы и воскодержающие компоненты. SK2TR250-2 выступает в роли внутреннего разделителя при работе с эпоксидными, полиэфирными, акриловыми связующими, а также с листовым ламинированным компаундом.

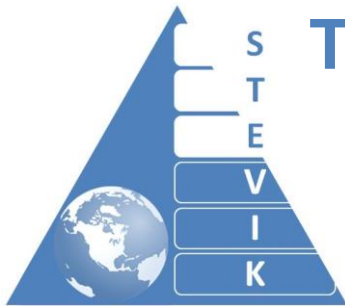
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

SK2TR250-2 добавляется непосредственно в связующее. Тщательно взболтайте продукт перед использованием для достижения лучших результатов. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5 – 1 % от общего количества связующего в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов. Перед применением убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Затем рекомендуется нанести герметизатор и укрепить образовавшийся разделительный слой путем однократного нанесения внешнего разделителя. Для этих целей рекомендуем использовать очистители и герметизаторы категории SK2TR.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Смесь производных жирных кислот
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.92
Температура вспышки[°C]:	115

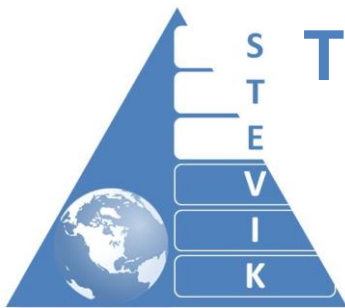


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 27.6 кг
Бочка 184 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR250-3 – это жидкий внутренний разделительный состав, применяемый при работе с композиционными материалами. Продукт минимизирует необходимость использования внешних разделителей. Применение SK2TR250-3 позволяет непосредственно приступить к последующим этапам обработки, обеспечивая значительное улучшение экономических показателей. Продукт не влияет на химические и физические свойства связующего и не содержит в своем составе силиконы и воскодержающие компоненты. SK2TR250-3 выступает в роли внутреннего разделителя при работе с полиэфирными связующими.

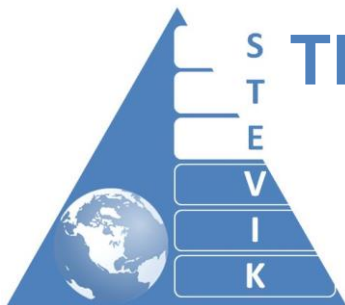
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

SK2TR250-3 добавляется непосредственно в связующее. Тщательно взболтайте продукт перед использованием для достижения лучших результатов. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5 – 1 % от общего количества связующего в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов. Перед применением SK2TR250-3 убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Затем рекомендуется нанести герметизатор и укрепить образовавшийся разделительный слой путем однократного нанесения внешнего разделителя. Для этих целей рекомендуем использовать очистители и герметизаторы категории SK2TR.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь активных веществ и высокомолекулярных углеводородных соединений
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.85
Температура вспышки[°C]:	200 °C



► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 25 кг
Бочка 160 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.