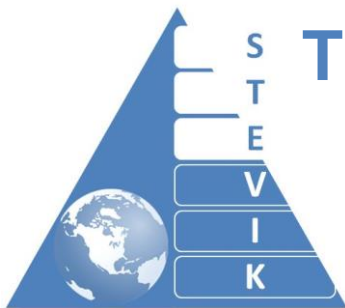


Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Макс. Удлин.	Тип	Цвет
<a href="#">SK2RS204-1</a>	Вулканизированная силиконовая резина	204°С	1100%	40 по шору А	Прозрачный
<a href="#">SK2RS204-2</a>	Не вулканизированная силиконовая резина	204°С	1100%	40 по шору А	Прозрачный
<a href="#">SK2RS204-3</a>	Несиликоновая резина для изготовления форм	204°С	400%	60 по шору А	Черный
<a href="#">SK2RS230-1</a>	Вулканизированный силиконовая резина	230°С	650%	50 по шору А	Прозрачный
<a href="#">SK2RS230-2</a>	Не вулканизированный силиконовая резина	230°С	-	50 по шору А	Прозрачный
<a href="#">SK2RS232-1</a>	Вулканизированная силиконовая резина	232°С	650%	50 по шору А	Серый
<a href="#">SK2RS232-2</a>	Не вулканизированная силиконовая резина	232°С	650%	50 по шору А	Серый
<a href="#">SK2RS232-3</a>	Не вулканизированная силиконовая резиновая лента	232°С	240%	65 по шору А	Серый
<a href="#">SK2RS232-4</a>	Резина для цулаг	232°С	210%	88 по шору А	Чёрный
<a href="#">SK2RS300-1</a>	Двухкомпонентный термостойкий заливочный компаунд	300°С	350%	38 по шору А1	Прозрачный
<a href="#">SK2RS343-1</a>	Вулканизированный термостойкий эластомер	343°С	210%	75 по шору А	Чёрный
<a href="#">SK2RS343-2</a>	Не вулканизированный термостойкий эластомер	343°С	210%	75 по шору А	Чёрный



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-1 – это высокоэластичный компаунд с твёрдостью 40 по шору А и катализаторной вулканизирующей системой. Этот вулканизированный прозрачный эластомер с отличным удлинением и низким модулем идеален для глубоких эластичных мешков для вакуумных процессов.

Вулканизированный лист предлагается шириной до 1,83м. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 204°C.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS204-1 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силиконовый эластомер
Цвет:	Прозрачный
Макс. рабочая температура	204°C
Твёрдость:	40 по шору А
Прочность при растяжении:	1600psi
Максимальное удлинение:	1100%
Модуль при 100%:	330psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.11
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	1,67x10 <sup>4</sup> дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Рулоны шириной более 1,83м доступны по спецзаказу. Коммерческое предложение по запросу.

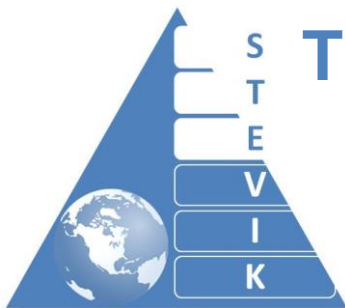
Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м, 1.83м

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон.

Срок годности: 5 лет.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-2 – это высокоэластичный компаунд с твёрдостью 40 по шору А и катализаторной вулканизирующей системой. Этот не вулканизированный прозрачный эластомер с отличным удлинением и низким модулем идеален для глубоких эластичных мешков для вакуумных процессов.

Не вулканизированный лист предлагается шириной до 1,37м. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 204°C.

Физические свойства, указанные ниже, полученные при тестировании образцов, толщиной 2,032мм, Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS204-1 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силиконовый эластомер
Цвет:	Прозрачный
Макс. рабочая температура	204°C
Твёрдость:	40 по шору А
Прочность при растяжении:	1600psi
Максимальное удлинение:	1100%
Модуль при 100%:	330psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.11
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	$1,67 \times 10^{-4}$ дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

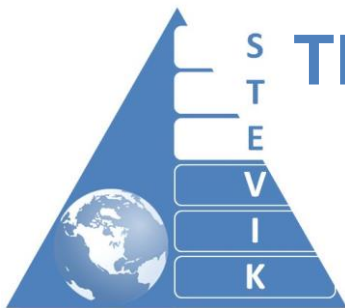
#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм  
Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Максимальная ширина – 1.37м.

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон, площадью 2,8м<sup>2</sup>.

Срок годности: 6 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-3 - это невулканизованная несиликоновая резина, для изготовления цулаг и гибких оправок. Цулага из SK2RS204-3 позволяет улучшить качество детали со стороны вакуумного мешка.

Цулага из SK2RS204-3 обеспечивает равномерное распределение давления в процессе автоклавного формования. Продукт выдерживает такие же высокие температуры, как и силиконовые резины, без эффекта силиконового загрязнения. С целью повышения жёсткости цулаг она может быть армирована препрегами с хорошей клейкостью и не выделяющих летучих веществ, которые могут вызвать расслоение.

#### ► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшается брак благодаря улучшению качества детали за счет контроля толщины и укрепления углов
- Снижается количество брака за счет исключения складок на поверхности детали, пустот и пористости
- Позволяет избежать перекосы из-за неравномерного отверждения ламината во время процесса отверждения.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

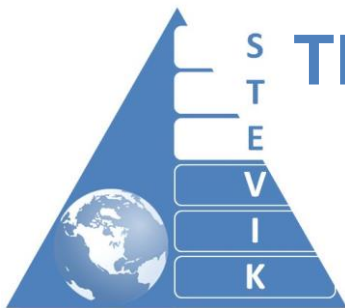
#### ► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Несиликоновая резина
Цвет:	Черный
Макс. раб. температура:	204°C
Макс. удлинение:	400%
Твердость:	60 Shore A
Прочность при растяжении:	11 МПа

#### ► ПРИМЕНЕНИЕ

##### Рекомендации по формовке:

- SK2RS204-3 формуется на детали, фальш-детали или прессформе, термостабильной и стойкой к высоким давлениям
- Липкость материала зависит от температуры и может контролироваться с помощью дополнительного источника тепла для обеспечения адгезии к вертикальной поверхности, в острых углах и на сложных формах



- SK2RS204-3 не имеет разделительного покрытия и должен быть покрыт во время процесса выкладки таким материалом с покрытием с одной стороны.
- Липкая лента SK2AT260-4 или плёнка SK2TR260-4 могут быть применены совместно с SK2RS204-3

#### Рекомендации по отверждению:

- Формовать под вакуумным мешком при цикле отверждения и давление 7 Бар (100 psi), минимальное рекомендованное давление составляет 3 bar (45 psi)
- Нагреть до 176°C и выдержать в течении 2 часов, охладить до комнатной температуры перед снятием вакуумного мешка и снятия с оснастки

#### ► РАЗМЕР

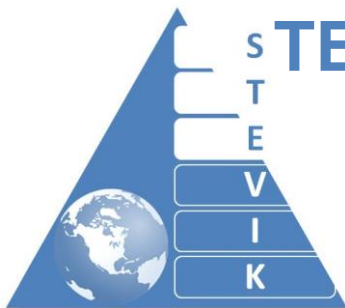
Толщина	Ширина	Длина
1,59 мм	137см	15,24 м

Срок годности: 24 месяца с момента отправки

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре 22°C в оригинальной упаковке. Не хранить при отрицательных температурах.

#### ► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности при максимальной температуре и специфики процесса, рекомендует протестировать продукт перед использованием.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS230-1 – это высокоэластичный листовый силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности.

SK2RS230-1 обладает хорошими прочностными характеристиками, эластичностью и устойчив к высоким температурам; эффективен при формовании изделий сложных форм. Широко используется в качестве мембраны на вакуумных и термопрессах в композитной промышленности для производства деталей из композитных материалов.

Продукт может использоваться при температурах от -60°C to 230°C.

Механические характеристики, указанные ниже, получены при тестировании ASTM.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

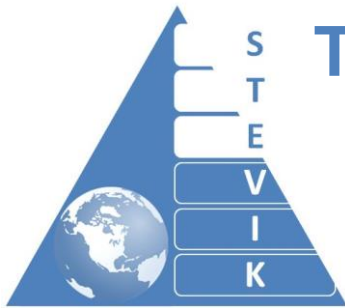
#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

##### Основные характеристики

Тип материала: компаунд	Вулканизированный	силиконовый
Цвет:	Прозрачный	
Макс. рабочая температура	230°C	
Температура хрупкости	-80°C	
Индекс кислородного предела	24.0 %	
Теплопроводность	0.24 W.м-1.К-1	
Радиационная устойчивость	>105 Grays (107 Rads) типичный	
Электрическая прочность	23 kV.мм-1	
Диэлектрическая проницаемость	2.9	
Козф. энергопотерь	3x10-4	
Объемное сопротивление	3x1015Ω.см	

##### Механические характеристики

Твёрдость:	50±5 по шору А
Прочность при растяжении:	мин 1015 psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	мин 600psi
Прочность на разрыв:	мин 200ppi
Усадка:	35% % при 24ч. при 150°C

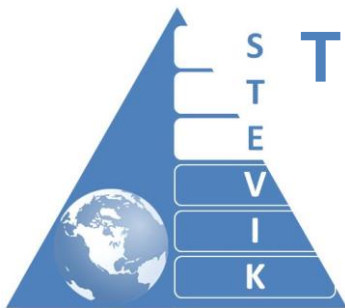


#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Поставляется в рулонах.  
Ширина до 1800мм.  
Возможность подбора цвета.

Доступные толщины: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм.  
Стандартная ширина: 1м.  
Минимальный объем заказа 10 м<sup>2</sup>.

Срок годности: 5 лет.  
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS230-2 – это не вулканизированный листовый высокоэластичный силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности.

SK2RS230-2 обладает хорошими прочностными характеристиками, эластичностью и устойчив к высоким температурам; эффективен при формовании изделий сложных форм. Широко используется в вакуумных и термо прессах и применяется в композитной промышленности для производства деталей из композитных материалов.

Продукт может использоваться при температурах от -60°C (-76°F) to 230°C (446°F).

Механические характеристики, указанные ниже, получены при тестировании ASTM.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

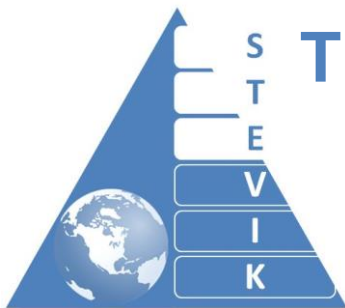
##### Основные характеристики

Тип материала: компаунд	Вулканизированный	силиконовый
Цвет:	Прозрачный	
Макс. рабочая температура	230°C	
Температура хрупкости	-80°C (-112 °F)	
Индекс кислородного предела	24.0 %	
Теплопроводность	0.24 W.м-1.К-1	
Радиационная устойчивость	>105 Grays (107 Rads) типичный	
Электрическая прочность	23 kV.мм-1	
Диэлектрическая проницаемость	2.9	
Козф. энергопотерь	3x10-4	
Объемное сопротивление	3x1015Ω.см	

##### Механические характеристики

Твёрдость:	
°50±5 по шору А	
Прочность при растяжении:	мин 1015 psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	мин 600psi
Прочность на разрыв:	мин 200ppi
Усадка:	35% % при 24ч. при 150C



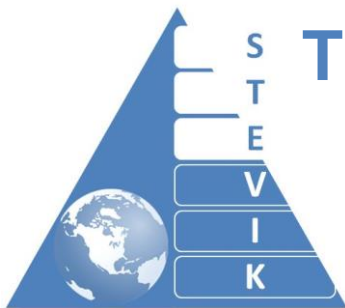


#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Поставляется в рулонах.  
Ширина до 1800мм.  
Возможность подбора цвета.

Доступные толщины: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм  
Стандартная ширина: 1м.  
Минимальный объем заказа 10 м<sup>2</sup>.

Срок годности: 6 месяцев.  
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS232-1 – это высокоэластичный силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности. Компаунд используется для изготовления вкладышей, внутренних мешков лопастей и может поставляться в виде экструдированных профилей или жгутов для использования в качестве усилителей давления при вакууме или в автоклаве.

SK2RS232-1 обладает хорошими физическими характеристиками в процессе использования при высоком давлении и высоких температурах, с которыми сталкиваются в автоклавных циклах композиционного производства. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 232°C.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS232-1 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Вулканизированный силиконовый компаунд
Цвет:	Серый
Макс. рабочая температура	232°C
Твёрдость:	50 по шору А
Прочность при растяжении:	1400psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	600psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.15
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	1,67x10 <sup>-4</sup> дюйм/дюйм/F (24°C - 177°C)

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

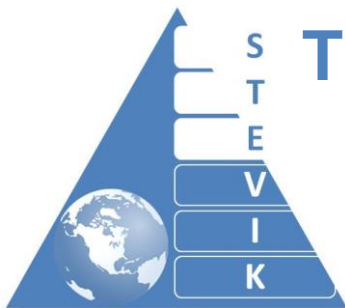
Вулканизированная резина поставляется в стандартных толщинах максимальной шириной 1,83м. Возможно изготовление на заказ мешков шириной до 3,66м и длиной до 10,06м во всех стандартных толщинах. Коммерческое предложение по запросу.

Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м, 1.83м.

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон.

Срок годности: 5 лет. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

SK2RS232-2 – это высокоэластичный силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности. Компаунд используется для изготовления вкладышей, внутренних мешков лопастей и может поставляться в виде экструдированных профилей или жгутов для использования в качестве усилителей давления при вакууме или в автоклаве.

SK2RS232-2 обладает хорошими физическими характеристиками в процессе использования при высоком давлении и высоких температурах, с которыми сталкиваются в автоклавных циклах композиционного производства. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 232°C.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS232-2 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Не вулканизированный силиконовый компаунд
Цвет:	Серый
Макс. рабочая температура	232°C
Твёрдость:	50 по шору А
Прочность при растяжении:	1400psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	600psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.15
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	1,67x10 <sup>4</sup> дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

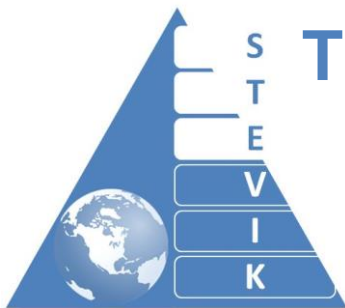
Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м.

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон, площадью 2,8м<sup>2</sup>.

Срок годности: 6 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

Это высокопрочный не вулканизированный компаунд с твёрдостью 65 по шору А для использования в качестве соединяющей ленты для прикрепления вулканизированной или не вулканизированной резины на металлическую или композитную поверхность, а также для соединения листов вулканизированной резины между собой или закрепления на них экструдированных профилей.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства силиконового адгезионного компаунда SK2RS232-3. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силиконовый компаунд
Цвет:	Серый
Макс. рабочая температура:	232°C
Твёрдость:	65 по шору А
Прочность при растяжении:	1000psi
Максимальное удлинение:	240%
Модуль при 100%:	400psi
Модуль при 300%:	890psi
Прочность на разрыв:	147ppi
Удельный вес:	1.15
Усадка:	18% за 22ч. при 177°C

#### ► РАЗМЕР

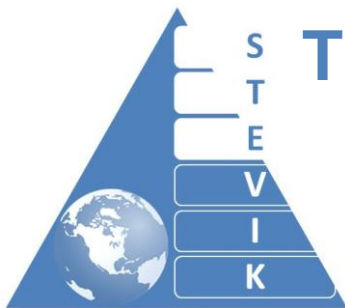
Толщина	Ширина	Длина
1,02мм	25,4мм	9,14м

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Срок годности: 6 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

### ► ОПИСАНИЕ

Производители композитных деталей авиационной промышленности часто комбинируют полимеризацию плоских панелей или панелей двойной кривизны с различными формами усилителей (Т-стрингерами, I-лучевыми жёсткими усилителями, С-каналами и т.д.). Для гарантии надлежащей консолидации препрега в местах соединения и предотвращения сдвигов во время автоклавных циклов, используются резиновые усилители давления, так называемые цулаги. Они формуются согласно конфигурации изготавливаемой детали и предназначены для многократного использования.

Эффективность использования цулаг обеспечивается термостойким эластомером, обладающим размерной стабильностью, которая сохраняется после его термообработки в процессе изготовления цулаг. SK2RS232-4 – экономичный фторуглеродный полимер, идеально подходящий для этой функции. Он незначительно подвержен усадке и может быть армирован препрегом на эпоксидной основе при необходимости создания части цулаги более твердой и не гибкой. Поскольку полимер фторуглеродный, то его использование при температурах до 232°C не будет оказывать никакого отрицательного воздействия на готовую цулагу.

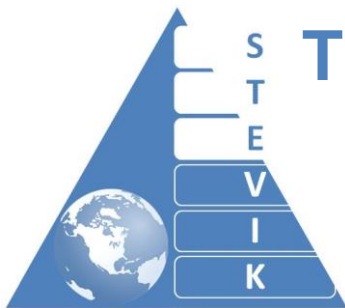
Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS232-4, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Фторуглеродный полимер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	232°C

	Не вулкан.	Вулкан. (при 190°C)
Твёрдость:	79 по шору А	88 по шору А
Прочность при растяжении:	640psi	1300psi
Максимальное удлинение:	450%	210%
Прочность на разрыв:	137ppi	150ppi
Усадка по длине:	-2,1%	-1,3%
Усадка по ширине:	-2,0%	-0,07%



### ► РАЗМЕР

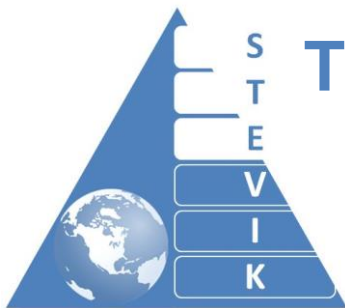
Толщина	Ширина	Длина
1,6мм	1370мм	15,2м

### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Другая толщина или ширина может быть поставлена на заказ.

Материал поставляется в не отверждённой или “В-стадии” каландрированной листовой форме.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



#### ► ОПИСАНИЕ

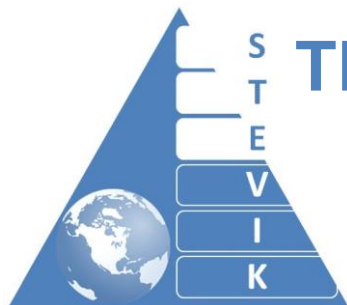
SK2RS300-1 – двухкомпонентный термостойкий заливочный компаунд, вулканизирующийся при комнатной температуре, разработанный для изготовления гибких оправок, вкладышей, а так же для изготовления оснастки быстрого протатипирования.

Большая разница в коэффициентах термического расширения между полученной оправкой / вкладышем и оснасткой позволяет использовать данный продукт в качестве формирующей контура.

#### ► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая степень прозрачности
- Отличная химостойкость
- Вулканизация при комнатной температуре
- Очень прост в применении: смешивание и заливка
- Очень низкая усадка при отверждении при комнатной температуре

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕСЬ
Соотношение компонентов в смеси по весу		100	10	
Внешний вид		Вязкая жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Вязкость при 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	43,000	10,000	40,000
Жизнеспособность для 150г при 23°C (мин)		-	-	60
Время отверждения при 23°C (час)		-	-	16
Время отверждения при 40°C (час) Отверждение после гелеобразования		-	-	10



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА <sup>1</sup>			
Твёрдость	ISO 868 : 2003	Shore A1	38
Прочность при растяжении	ASTM D412C : 1997	MPa	5
Удлинение при разрыве	ASTM D412 : 1997	%	350
Прочность на разрыв <i>Notched specimen</i>	ASTM D624B : 1992	KN/m	24
Коэффициент линейного расширения	-	10 <sup>-4</sup> .К <sup>-1</sup>	3
Линейная усадка	-	%	< 0.1
Линейная усадка после отверждения при 70°C (Отверждение после гелеобразования)	-	%	< 0.7

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, после отверждения при комнатной температуре в течение 7 дней.

#### ► ПРИМЕНЕНИЕ

Смешайте смолу с отвердителем, перемешивайте в течение 2 минут. Поместите смесь в сосуд в 5 раз больше, чем объём смеси. Перемешайте ещё раз через 30 секунд. Поместите смесь в вакуумную камеру для дегазации на макс. 15 минут. Затем достаньте смесь и залейте в форму на 10-15 минут. Проведите дегазацию. Отверждение при комнатной температуре, максимальная рекомендуемая температура 40°C.

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

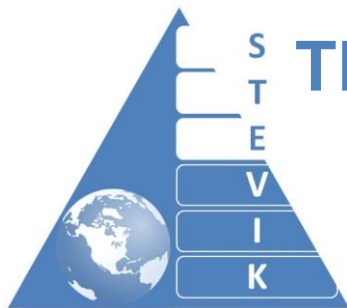
Следует правильно рассчитать время приготовления с учётом дегазации смеси после заливки в форму.

Для ускорения процесса отверждения возможно использовать подогрев SK2RS300-1, однако это может привести к более значительной усадке, чем при 23°C, а также более высокой степени твердости.

Мы рекомендуем подогревать залитый силикон после гелеобразования максимально до 40°C перед выниманием из формы и механической обработкой.

Многокомпонентные силиконовые эластомеры демонстрируют довольно высокую чувствительность к таким веществам, как амины, сульфиды или силиконовые катализаторы других видов (например: полиэстерные мастики, моделирующие пасты). Вследствие необратимого взаимодействия с такими веществами поверхность становится липкой.





#### ► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение защитных перчаток и защитных очков

Для получения более подробной информации советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

#### ► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности: 12 месяцев

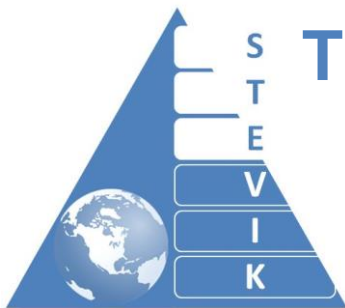
Условия хранения: Рекомендуется хранить в сухом месте в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C.

#### ► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель
1 x 10 кг	1 x 1 кг
1 x 20 кг	1 x 2 кг
1 x 200 кг	1 x 20 кг

#### ► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

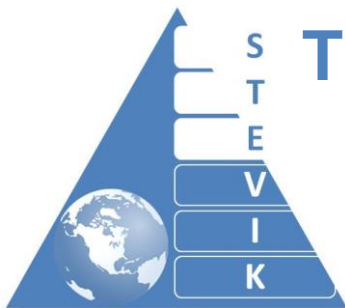
Авиационная промышленность применяет связующие, которые термообрабатываются при температурах значительно выше, чем эпоксидные связующие. SK2RS343-1 – это термостойкий вулканизированный флорэластомер с твёрдостью 75 по шору А. Он обладает высокой химостойкостью к кислотам, базам, ингибиторам коррозии с высоким рН показателем, кислому газу и маслам, парам высокого давления и алкоголям. Он также чрезвычайно устойчив к ароматическим растворителям и бензолам, а также кетонам и эстерам с низкой молекулярной массой и эфирам. Он может использоваться в процессах при температурах от -23°C до 343°C. Этот эластомер может использоваться для производства цулаг, внутренних мешков, высокотемпературных вакуумных мешков в процессах, в которых необходимы ограниченная эластичность и низкая подвижность резины. SK2RS343-1 не рекомендуется использовать с хлорированными растворителями, фреоновыми охладителями и тетрагидрофурановыми растворителями. Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS343-1, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Флорэластомер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	343°C
Твёрдость:	75 по шору А
Прочность при растяжении:	2600psi
Максимальное удлинение:	210%
Модуль при 100%:	1150psi
Прочность на разрыв:	128ppi
Удельный вес:	1.58
Усадка:	31% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	8,8x10 <sup>5</sup> дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон.  
Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм  
Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Максимальная стандартная ширина – 1.37м, рулоны шире, чем 1.37м или мешки по форме и размерам заказчика могут быть изготовлены на заказ.  
Срок годности: 5 лет. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

#### ► ОПИСАНИЕ

Авиационная промышленность применяет связующие, которые термообработываются при температурах значительно выше, чем эпоксидные. SK2RS343-2 – это термостойкий не вулканизированный флорэластомер с твёрдостью 75 по шору А. Он обладает высокой химостойкостью к кислотам, базам, ингибиторам коррозии с высоким рН показателем, кислому газу и маслам, парам высокого давления и алкоголям. Он также чрезвычайно устойчив к ароматическим растворителям и бензолам, а также кетонам и эстерам с низкой молекулярной массой и эфирам. Он может использоваться в процессах при температурах от -23°C до 343°C. Этот эластомер может использоваться для производства цулаг, внутренних мешков, высокотемпературных вакуумных мешков в процессах, в которых необходимы ограниченная эластичность и низкая подвижность резины.

SK2RS343-2 не рекомендуется использовать с хлорированными растворителями, фреоновыми охладителями и тетрагидрофурановыми растворителями.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS343-2, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Флорэластомер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	343°C
Твёрдость:	75 по шору А
Прочность при растяжении:	2600psi
Максимальное удлинение:	210%
Модуль при 100%:	1150psi
Прочность на разрыв:	128ppi
Удельный вес:	1.58
Усадка:	31% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	8,8x10 <sup>5</sup> дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

#### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон. Максимальная стандартная ширина – 1.37м. Рулоны шире, чем 1.37м или мешки по форме и размерам заказчика могут быть изготовлены на заказ.

Срок годности: 6 месяцев. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.